

# 干湿两用包装机-淀粉吨袋包装机 液体吨袋包装机 吨袋包装机厂家

产品名称	干湿两用包装机-淀粉吨袋包装机 液体吨袋包装机 吨袋包装机厂家
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:上海广志 灌装类型:颗粒粉剂灌装 产地:上海松江
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

## 产品详情

应用范围 Applications HUXIN TE 阀口袋包装机采用螺旋给料方式，控制方式采用变频器无极调速给料形式，称量支架位置配有震动电机，包装过程中对物料进行加密、排气、震实解决了流动性差、含水量大的细粉及超细粉的包装问题。适用于粉体、精粉、颗粒等物料的包装。敞口袋包装机适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料敞口袋装用。 技术特点： 1.

采用螺旋式给料方式，包装过程为物料加密排气，解决粉体物料阀口袋包装的问题。 1.

变频器无级调速控制给料，包装速度快，精度高。 2.

高精度称重传感器，外部净重式计量，称重精度高。 3.

与物料接触部分为不锈钢材质，防污染、耐腐蚀，保证设备在恶劣条件下可靠工作。 4. 包装机控制系统采用PLC程序控制，具有自动手动切换功能，正常操作时使用自动，手动方式用于调试检修及应急处理，操作简单维护方便 5. 称重仪表为托利多高灵敏度数显仪表，具有重量累计显示、计数显示、班次累计、自动校零、自动去皮、自动消除细微干扰、自动修正落差、超差报警、故障自诊断等功能;仪表配有多种通讯接口，便于联网联机、实时监控、远程控制和系统网络化管理。 6.

挂袋机构可根据包装袋大小上下调整，可适应多种袋型及包装规格 7. 电气控制柜及气控柜均采用防尘结构，密封良好，防护等级为IP65级，可避免因粉尘污染产生的额外故障。包装机配有多个除尘接口，避免因包装造成的周边工作环境污染。 8. 可选配触摸屏中文人机操作界面，实现动态显示、

监控、统计、故障输出等功能，并有帮助菜单，操作简单易懂。 技术支持: 1.

提供技术咨询、现场考察、方案设计、设备配套人员培训等技术支持 2.

可根据用户及现场实际需求、产品特点、工艺要求等进行非标设计 3. 选配装置

组态系统 真空系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置

输送装置 封包装置 热熔封口 联锁控制称重数据远程监控管理

选配装置: 组态系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置  
输送装置 封包装置 热熔封口 联锁控制 缓冲料仓 称重数据远程监控管理

产品参数：

包装能力 Capacity：	20 ~ 30bag/h
精度等级 Precision Level：	0.2%
包装规格 Packing Specifications：	500 ~ 2000kg/bag
电源电压 Voltage：	380VAC 50HZ
电源功率 Power：	3KW
气源压力 Air Pressure：	0.5 ~ 0.8Mpa
气量消耗 Air Consumption：	0.02 m <sup>3</sup> /sec
除尘风量 Air Quantity for Dedusting	1500 ~ 3000 m <sup>3</sup>
温度范围 Temperature Range	-10 ~ 40
相对湿度 Relative Humidity	80%

。4、接通空压气源，压力 < 8kg/cm<sup>2</sup>，机载压力4kg/cm<sup>2</sup>。5、打开气源开关。注：严禁长时间无料工作。六、灌装量的调整灌装量的调整是用户根据所需灌装物料的容积（毫 以提供的外形图为准重量（kg）600全自动润滑油灌装主机采用流量计的灌装方式，一对一系统设计，4头灌装机采用4套供料系统单灌装主机采用流量计的灌装方式，一对一系统设计，每套系统都可单独使用不受影响，设备可完成不同瓶型的自动定量；灌装头自带回吸功能，防止油品外溢，灌装机顶部带有储料箱，储料箱内部免存料设计，储料箱内要有高、低液位装置，高、低液位信号要求是24V、4~20mA，由接线端子输出。设备参数灌装容量：1-4L 灌装方式：流量计式灌装精度： 1‰灌装合格率： 99%速度：500-1200桶产品数据1.系统可存储20组配方，存储完毕后，以后生产过程中可随时调用，一秒切换，操作简单，非常方便；2.灌装机上增加了气