

锂电油温机 电池极片轧机模温机应用

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 锂电油温机 电池极片轧机模温机应用 |
| 公司名称 | 南京欧能机械有限公司 |
| 价格 | 23260.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:南京欧能 型号:EUOT 产地:南京 |
| 公司地址 | 江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号 |
| 联系电话 | 025-68226791 15380427875 |

产品详情

锂电油温机先将导热油进行加热，通过管路以及旋转接头将导热油送入轧机辊子内特殊设计的双螺旋油路，从而，间接加热辊筒，并保持轧机辊子表面温度均匀性。锂电池极片轧机油温机有哪些优点呢？

锂电池极片轧机辊子两侧设有保温油路，以抵消辊子边缘散热较快问题。后再通过旋转接头将低温油送回模温机再次加热回送加热辊，如此循环往复。同时，在辊子表面以下接近辊面部分埋设温度探头，通过温控装置对油温进行精确控制。

锂电池极片辊压的目的在于增加正极或负极材料的压实密度，合适的压实密度可增大电池的放电容量，减小内阻，减小极化损失，延长电池的循环寿命，提高锂离子电池的利用率。极片实施滚压时，轧辊温度不宜过高也不宜过低，应符合电池极片材料的特征。轧机给极片施加一定的张力及给电极片实施热轧。在轧制过程中给极片施加一定的张力，可改变极片的塑性曲线斜率，使在不改变辊缝的情况下，保持极片轧后其厚度的一致性。

锂电油温机辊加热的控制方式，特点是温控精度高、温度平衡快、能耗小，是现代化加热辊上普遍采用的温度控制方式。采用PID自动调节或PLC控制，具有操作简单，控温精度可达到 ± 0.1 摄氏度。更多了解，也欢迎来到欧能机械参观。