

# 冲床设备厂家 安徽禾呈祥 六安冲床

产品名称	冲床设备厂家 安徽禾呈祥 六安冲床
公司名称	安徽禾呈祥机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县桃花镇明珠大道与樱花路交叉口合肥江河汽车零部件有限公司厂房楼301室
联系电话	18656046275 18656046275

## 产品详情

但是纵观现代的钣金加工市场，消费者的需求日趋多样，而数控冲床往往需要特殊的模具，六安冲床，在面对种类多的钣金加工时，数控冲床往往会显得力不从心。本来冲床设计的冲压厚度大可能为6mm，你非要长期让其在6个以上的环境下工作，模具不损坏才怪。标准的冲床适用厚度都在0.8-6个之间。在传统的钣金加工领域，数控冲床在加工工艺中占据着重要的位置，在过去，数控冲床也曾凭借着其自动化、智能化的优势获得广大消费者好评。

全电伺服式转塔冲床随着近几年大扭矩伺服电机及驱动系统的改良与推广，全电伺服转塔冲床取得了巨大的进步，台式冲床，并逐步取代了液压式结构，成为行业的主品。三圆导柱滑块结构，滑块上下更加稳定不会发生偏差，垂直精度稳定；动态平衡系统，自动冲床，以平衡曲轴及滑块在高速运转时产生的震动，不几天你模具内部就会充满灰尘，模具卡死不回弹的情况时有发生，甚至将冲头崩断是非常危险的。加工工件太后或太薄。

本来冲床设计的冲压厚度大可能为6mm，你非要长期让其在6个以上的环境下工作，模具不损坏才怪。标准的冲床适用厚度都在0.8-6个之间。数控冲床至今已经有七十多年的应用和发展历史，冲床设备厂家，已成为汽车制造、工程机械、五金、家用电器、计算机、仪器仪表、电子信息、纺织机械等行业中重要的工艺装备。有效降低冲床运行的噪音（静音运转），有效的控制下死点稳定性，极大增进冲床及模具寿命；伺服过载保护装置，过

载自动紧急停机，保护冲击机和模具安全，使用放心；。

冲床设备厂家-安徽禾呈祥(在线咨询)-六安冲床由安徽禾呈祥机电设备有限公司提供。安徽禾呈祥机电设备有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，安徽禾呈祥一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：程经理。