

## YULIDA宇力达蓄电池NP150-12价格及参数

产品名称	YULIDA宇力达蓄电池NP150-12价格及参数
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	830.00/只
规格参数	
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

## 产品详情

我们执着地追求产品的先进性、可靠性、经济性和实用性，并竭诚为广大用户提供完善的售后服务和技术支持，在北京、上海、深圳、广州、南京、福州、成都、西安、南宁、昆明，武汉、长沙、合肥、郑州、沈阳等各大城市建立了稠密的销售服务网络。我们以优质的产品作后盾，用服务实现增值，立足市场，以实际行动来满足客户需求，回报社会！

宇力达YULIDA蓄电池应用领域与分类:

免维护无须补液；< UPS不间断电源；

内阻小，大电流放电性能好；< 消防备用电源；

适应温度广；<安全防护报警系统；

自放电小；< 应急照明系统；

使用寿命长；< 电力，邮电通信系统；

荷电出厂，使用方便；<电子仪器仪表；

安全防爆；< 电动工具,电动玩具；

独特配方，深放电恢复性能好；< 便携式电子设备；

无游离电解液，侧倒仍能使用；< 摄影器材；

产品通过CE,ROHS认证,所有电池< 太阳能、风能发电系统；

符合国家标准。< 巡逻自行车、红绿警示灯等。

目前我国市场上的手机所使用的电池已经从镍氢镍镉电池向锂电池完成了过渡，但大部分人使用锂电池的方法还停留在使用镍氢镍镉电池的旧的方法上。本文详细说明了目前使用较广泛的锂电池的正确使用方法，对使用误区的人数进行了抽样统计，重点说明的手机锂电池前三次充电正确方法。步骤/方法 1.锂离子电池自1990年问世以来，因其的性能得到了迅猛的发展，并广泛地应用于社会。锂离子电池以其它电池所不可比拟的优势迅速占领了许多领域，象大家熟知的、笔记本电脑、小型摄像机等等，且越来越多的国家将该电池应用于军事用途。应用表明，锂离子电池是一种理想的小型绿色电源。我们经常说的锂离子电池的优越性是针对于传统的镍镉电池（Ni/Cd）和镍氢电池（Ni/MH）来讲的。具有工作电压高比能量大循环寿命长自放电率低无记忆效应等优点。目前锂电池公认的基本原理是所谓的“摇椅理论”。锂电池的冲放电不是通过传统的方式实现电子的转移，而是通过锂离子在层状物质的晶体中的出入，发生能量变化。在正常冲放电情况下，锂离子的出入一般只引起层间距的变化，而不会引起晶体结构的破坏，因此从冲放电反映来讲，锂离子电池是一种理想的可逆电池。在冲放电时锂离子在电池正负极往返出入，正像摇椅一样在正负极间摇来摇去，故有人将锂离子电池形象称为摇椅电池。 2.锂电池日常使用过程中的误区。对于锂电池的“激活”问题，众多的说法是：充电时间一定要超过12小时，反复做三次，以便激活电池。这种“前三次充电要充12小时以上”的说法，明显是从镍电池（如镍镉和镍氢）延续下来的说法。所以这种说法，可以说一开始就是误传。经过抽样调查，可以看出有相当一部分人混淆了两种电池的充电方法。锂电池和镍电池的充放电特性有非常大的区别，所查阅过的所有严肃的正式技术资料都强调过充和过放电会对锂电池、特别是液体锂离子电池造成巨大的伤害。因而充电按照标准时间和标准方法充电，特别是不要进行超过12个小时的超长充电。通常，手机说明书上介绍的充电方法，就是适合该手机的标准充电方法。此外，锂电池的手机或充电器在电池充满后都会自动停充，并不存在镍电充电器所谓的持续10几小时的“涓流”充电。也就是说，如果你的锂电池在充满后，放在充电器上也是白充。而我们谁都无法保证电池的充放电保护电路的特性\*变化和质量的\*，所以你的电池将长期处在危险的边缘徘徊。这也是我们反对长充电的另一个理由。

YULIDA宇力达蓄电池NP150-12价格及参数

宇力达蓄电池(CHINA) CO., LTD. 宇力达蓄电池(CHINA) CO., LTD.

1. 保管时请注意温度不要超过-20 ~ +40 范围 2. 保管电池时必须使电池在完全充电状态下进行保管。由于在运输途中或保存期内因自放电会损失一部分容量，使用时请补充电。 3. 长期保管时，为弥补保管期间的自放电，

请进行补充电。在超过40c条件下保管时，对电池寿命有很坏影响，请避免！

4. 请在干燥低温，通风良好的地方进行保管。ups电池 5. 如在保管或转移过程中电池包装不慎被水淋湿，应立即除掉包装纸箱，以避免被水打湿的纸箱成为导体造成电池放电或烧坏正子。关于日常检查及维护保管 1. 定期对电池进行检查，如发现有灰尘等外观污染情况时，请用水或温水浸湿的布片进行清扫。不要用汽油、香蕉水等有机溶剂或油类进行清洗，另外请避免使用化纤布。 2. 浮充时，电池充电过程中总电压或指示盘上电压表的指标值偏离下表所示基准值时（ $\pm 0.05\text{v}$ /单格）应调查原因并作处理。关于电池寿命的说明 即使ups使用的是同样的电池技术，不同厂家的电池寿命大不一样，这一点对用户很重要，因为更换电池的成本很高(约为ups售价的30%)。电池故障会减小，是非常烦人的事情。电池温度影响电池可靠性 温度对电池的自然老化过程有很大影响。详细的实验数据表明温度每上升摄氏5度，电池寿命就下降10%，所以ups的设计应让电池保持尽可能的温度。

环境保护部近日发布了《铅蓄电池生产及再生污染防治技术政策》《废电池污染防治技术政策》《制糖工业污染防治技术政策》及《火电厂污染防治技术政策》等4项技术政策。

为此，本报记者采访了环境保护部科技标准司有关负责人，对上述4项技术政策做出解读。本报将在接下来的三天内，分别在产业版和企业版上予以刊登。

## 原则

以重金属污染物减排为核心，以污染预防为主，积极推进源头减量替代。

遵循全过程污染控制原则，突出生产过程控制。

规范资源再生利用，健全环境风险防控体系。

## 要求

预处理：拆解应采用机械破碎分选的工艺、技术和设备，鼓励采用全自动破碎分选技术与装备。

生产及再生过程：应采取密闭或负压措施。

末端治理：铅烟、铅尘的常规处理工艺，提出了二噁英和硫酸雾等污染物的处理技术和要求。

## 技术需求

先进、低能耗、短流程、环境友好的生产工艺与设备。

尽快开发性能可靠、造价合理、操作方便、维护容易的快速检测技术与系统。

为防治环境污染，保障生态安全和人体健康，规范铅蓄电池生产及再生行业污染治理和管

理行为，行业生产工艺和污染防治技术进步，促进行业的绿色循环低碳发展，环境保护部于2016年12月发布了《铅蓄电池生产及再生污染防治技术政策》。日前，环境保护部科技标准司有关负责人就这一技术政策的有关问题及如何理解、贯彻这一技术政策，接受了本报记者采访。

记者：环境保护部出台这一《技术政策》的背景是什么？

答：1.铅蓄电池生产及再生行业污染防治管理是重金属污染防治的重中之重

2009~2011年期间，由铅蓄电池企业引起的部分“血铅”超标和群体性事件也给社会和环境带来了严重影响。《重金属污染综合防治“十二五”规划》中铅被列入5种重点防控的重金属污染物之一，铅蓄电池行业也被列入5种重点防控行业之一。随着我国电动车保有量和铅蓄电池使用量的增长，铅蓄电池生产及再生行业正发展和壮大，但行业秩序混乱、产业集中度不高、清洁生产发展严重滞后等现象仍然存在。铅蓄电池生产及再生行业的污染防治管理依然是重金属污染防治工作的重中之重。

2.行业发展和标准加严引导管理要求新变化

近年国家陆续出台了《清洁生产标准废铅酸蓄电池回收业》、《清洁生产标准铅蓄电池工业》、《废铅酸蓄电池处理污染控制技术规范》等一系列指导文件，对于行业污染防治起到了一定效果。但是规范标准的贯彻落实仍然任重道远。

随着铅蓄电池行业的发展和标准规范的加严（如《电池工业污染物排放标准（GB 30484）》、《再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准（GB 31574）》、《铅蓄电池行业规范条件（2015年本）》、《再生铅行业规范条件》、《电池行业清洁生产评价指标体系》、《再生铅行业清洁生产评价指标体系》等系列标准规范修订），行业管理要求有了新的变化。