

输送带接头扒皮机 广东输送带接头 滚筒包胶

产品名称	输送带接头扒皮机 广东输送带接头 滚筒包胶
公司名称	陕西力弘化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安市国际港务区华南城B区6街1栋16号
联系电话	13669257111

产品详情

滚筒包胶有哪些细节是要注意的

粘其余胶板：以此类推,粘上第二块,第三块胶板.(注意:胶板与胶板之间留缝隙,露出石笔线即可;也可把后一块胶板不裁割,粘上后依位置大小现场裁切.)

填充接缝和修边：用清胶刀割去滚筒两边多余的胶板,要求刀口呈60°，光滑平整。用角向磨光机将胶板接口磨成斜坡口,角度60°，上口宽12~15mm，用毛刷将坡口内的残余物,清扫干净，胶板用胶带粘贴（防止涂胶、填缝时影响外观），再涂粘接剂（A、B混合）遍，干后涂第二遍，微干用T2胶将接缝坡口填平（高于胶板2-3mm），在硫化的同时,其他人手持滚轮,在填胶面上反复滚压2~3遍；待填充胶冷后用角向磨光机磨平填充胶表面与胶板平齐。

橡胶的特性

由于硅橡胶具有的综合性能，如耐高低温、低压缩变形、电绝缘、疏水性、耐候性、耐臭氧化性和优良的生理惰性，特殊品种还能耐油、耐燃、耐腐射、耐超低温等。它已成现代工业，特别是科学、交通运输、电子、电气、纺织、建筑及卫生等各领域不可缺少的宝贵材料。

硅橡胶按其硫化机理可分为三大类:有机过氧化物引发自由基交联型(热硫化型)、缩聚反应型(室温硫化型)和加成反应型三大类，中国辊业网在此与您分享。

陶瓷滚筒包胶

筒陶瓷包胶是采用先进的热硫化工艺将表面带有颗粒的耐磨陶瓷块按照一定的布局硫化在特种橡胶内，胶板底层为CN层，然后采用特殊粘接剂粘贴在滚筒表面以代替传统的橡胶，起到增强皮带与滚筒摩擦系数、提高滚筒使用寿命的作用。同时，按规律分布的陶瓷间沟槽，便于排水排泥，在恶劣环境下保证正常运行，亦可增加滚筒表面的摩擦系数，使输送带打滑的几率降低。陶瓷包胶的寿命比普通包胶长3~5倍，减少了维修