

工卡注塑加工公司 溢晟塑胶模具 工卡注塑加工

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 工卡注塑加工公司 溢晟塑胶模具 工卡注塑加工 |
| 公司名称 | 深圳市溢晟塑胶模具制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳宝安区燕罗街道罗田社区龙山四路4号厂房F栋302、301B区 |
| 联系电话 | 18312477477 |

产品详情

塑胶模具加工注塑外壳成型时生产缓慢原因

塑胶模具加工注塑外壳成型时生产缓慢原因

其一：注塑产品成型周期，这其中又包含了注塑时间和产品冷却时间，这些时间的有效控制对产品的质量有着深刻的影响。在注塑生产之前我们就应该通过样品的式样以及其它方法明确产品成型周期。

深圳市溢晟塑胶模具制品有限公司是一家致力精密模具加工制造的民营高技术企业，生产及检测设备保障体系和技术支持体系；集精密模具外壳研发、精密零件外壳加工、注塑生产、成品组装为一体；具备设计、生产和加工系统。产品涉及、电视、早教机、通讯手机外壳组件相关领域。广泛服务于、电视、早教机、通讯手机外壳等科技制造行业。

公司以高要求的质量管理体系的标准来组织产品的生产。贯彻始于客户需求，高于客户满意的质量方针，我们将为您提供令您满意的产品及服务。

在注塑加工中要注意哪些事项

在注塑加工中要注意哪些事项

由于注塑加工的技术性很强，所以对工作人员的要求也高。而且，技术人员在操作时，一定要掌握注塑加工的两个要点。

1、压控。分别是塑化和注射两种压力，它们能否控制得好，直接决定了注塑加工品的质量。

塑化压力并不是固定的，它受产品质量要求、塑料种类等影响。而且，塑化过程中，会产生一种气体，为了环境健康，在保证产品质量前提下，尽量降低塑化压力。注射压力的控制显得简单多了。

2、温控。厦门注塑厂的人员表示，温控把握得好，才能加工出理想的产品。

这里的温控包括料筒、喷嘴等的几种温度。料筒和喷嘴温度，直接决定了注塑材料的塑化效果和流动性。而且，不同塑料产品，其需要的温度是有差的。喷嘴温度的把握很关键，过低会导致熔炼的塑料过早凝固，造成喷嘴被堵。

塑胶模具加工中影响其使用寿命的因素有哪些？

一、塑胶模具材料

应根据制作的生产纲领选择塑胶模具材料。生产批量大的应选择承载能力强、抗破坏能力好的性能高的塑胶模具材料。

二、塑胶模具加工质量

塑胶模具零件在加工、热处理过程中所产生的缺陷都会影响塑胶模具寿命。如：塑胶模具表面残存的刀痕、电火花加工的显微裂纹、热处理时的表层增碳粉和脱碳等缺陷都对塑胶模具的承载能力和寿命带来影响。

三、塑胶模具结构

合理的塑胶模具结构有助于提高塑胶模具的承载能力，减轻塑胶模具承受的热及机械负荷。可靠的塑胶模具导向机构可以避免凸模和凹模间的互相啃伤;承受高强度负荷的冷墩和冷挤压模具通过截面尺寸变化处理可以防止应力集中。