

华卓自动化设备1 云浮工业超声波焊接机

产品名称	华卓自动化设备1 云浮工业超声波焊接机
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

机器保养编辑1、空气滤净器中的积水，应在满溢前及时排放；2、焊机每使用满一月，滑动部位应揩试干净，重新涂上润滑油脂；3、清洁焊机侧板、表面时严禁使用各种熔剂，应使用中性洗涤剂，轻轻擦试；4、每隔半年应以干燥之压缩空气吹净机内尘埃。

塑料产品材质配合不当解析：每一种塑料材质的熔点，各有不同，例如ABS塑料材质的熔点约115℃，耐隆约175℃、PC之145℃以上、PE约85℃为例：ABS与PE二种材质的熔点差距太大，超声波熔接势必困难。而ABS与PC二种材质，亦有差距，但已非前项差距如此之大，是以尚可熔接，但在超声波功率相同，能量扩大相同的情况下，相异的塑料材质，法比相同材质的熔接效果好。

概念区别

超声波是人耳听觉范围之外的声波。正常人可以听到20Hz到20kHz的声波，20Hz以下的声波是次声波或亚声波，高于20kHz的声波是超声波，利用了超声波的这项技术来发明超声波塑料焊接机，云浮工业超声波焊接机，行业人员也有称它为超音波塑焊机与超声波熔接机。

高周波是声波的频率大于100KHZ时，高周波熔接机是利用的高周波的这项技术开发而成的，被行业人员称为高频熔接机与高周波熔断机。

二、原理区别

超声波塑料焊接机原理是由超声波发生器产生的高压与高频信号，根据超声波换能系统，通过技术把信号转换为高频机械振动，利用工件表面及在分子间的磨擦让传递到接口的温度升高，当温度达到产品本身熔点时，让产品的接口迅速熔化，工业超声波焊接机价格，这样就填充于接口间的空隙，当震动停止的时候，产品在一定的压力下冷却定形，就可以达成有效的熔接效果。

众所周知，在机电设备的加工制作过程中，我们会用到各种工艺方式，焊接工艺是很常见的，而且焊接工艺的效果是显著的。我们在使用超声波焊接机进行焊接操作的时候，工艺的进程是怎样的呢?这是大家所关心的，现在我们就来和大家分享下超声波焊接工艺，工业超声波焊接机销售，了解什么产品适合超声波焊接，工业超声波焊接机哪家好，超声波焊接是一种怎样的工艺，我们在进行焊接加工的时候需要注意些什么，一起来看看吧。

首先焊接是一个局部的迅速加热和冷却过程，焊接区由于受到四周工件本体的拘束而不能自由膨胀和收缩。

华卓自动化设备1-云浮工业超声波焊接机由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华卓自动化——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-，联系人：蒋先生。