

TYD -296耐冲击磨损堆焊焊条与TYD -360钢轨焊补专用焊条

产品名称	TYD -296耐冲击磨损堆焊焊条与TYD -360钢轨焊补专用焊条
公司名称	重庆亮运机电设备有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:重庆运达 重量:10kg 名称:TYD -296耐冲击磨
公司地址	重庆市南岸区
联系电话	023-86152115 13594184033

产品详情

铁路钢轨道岔辙叉焊补焊修专用焊条

TYD -296耐冲击磨损堆焊焊条

1调整了含锰量、降低烟尘散发量,减少环境污染,改善焊工作业条件。2焊层金属为单相奥氏体组织,焊后表面具有加工硬化性能、抗冲力强、耐磨性好,不易出现裂纹等特点。

3适合于高锰钢辙叉磨耗、掉块、裂纹等伤损的修补。

4符合GB/T984-2001和 TB /T3083-2003标准。

TYD -360钢轨焊补专用焊条

1有效地防止焊后出现马氏体组织而导致的裂纹、断轨。

2焊后金属层具有与母材相匹配的良好耐磨性、韧性和强度等机械性能。

3适合于目前各种钢轨磨耗、掉块等的焊补。

4符合GB/T1984-2001和TB/B1631-2003标准。

TYD927贝氏体叉心焊条

1焊后具备高强度、高耐磨性及强抗疲劳性的特点。

2焊接工艺简便,焊前不需预热,焊后不用保温,适合现场修补作业。

3适合于贝氏体叉心的焊补。

4符合GB/T1984-2001标准。

TYD -380钢轨对接专用焊条

1具有韧性好、抗拉性强、耐磨,与钢轨母材具有良好的同相性。

2适合于钢轨的对接堆焊。

3符合 GB /T5118-1995标准。

TYD917高硬度耐磨损堆焊焊条

1具有焊层硬度高、耐磨损和极高的抗裂纹性能。

2综合工艺性能好、不需预热、焊后不用热处理；成型美观操作方便。3适合各种履带车辆的齿圈表面堆焊、铁路捣固机头和工程机械受冲击磨损的表面的堆焊。

4符合 GB /T1984-2001标准。

提供钢轨，道岔辙叉全套焊补工艺指导。

合金道岔辙叉焊补成套设备包含等系列配置:

亮运达LH200-1内燃焊补机 1台

亮运达预热器 1台

亮运达内燃空压机1台

亮运达定制款角磨机 1台

亮运达定制款直向砂轮机 1台

亮运达超声波测厚仪 1台

亮运达磁粉探伤仪 1台

亮运达高度检测仪 1台