

# 铸件浇冒口气动冲击锤,气动敲击锤, 浇冒口气冲锤厂家

产品名称	铸件浇冒口气动冲击锤,气动敲击锤, 浇冒口气冲锤厂家
公司名称	德州贝霆机械设备有限公司
价格	142.00/台
规格参数	品牌:派力恩 型号:122 质量:好
公司地址	山东省德州市德城区新华街道办事处三七社区七中村2125号车间
联系电话	15653401227

## 产品详情

铸件浇冒口气动冲击锤,气动敲击锤, 浇冒口气冲锤厂家 适用范围

- 1, 本产品适用于击打有缩颈的冒口, 对于无缩颈的冒口可从根部人工气割处理后再击打。
  - 2, 为了提高本产品的去除冒口的效率和质量, 建议厂家在铸件浇注时加入冒口易割片。
  - 3, 按照样本提供的不同型号设备所适用的冒口缩颈直径, 不能击打缩颈直径过大的冒口; 对于击打缩颈直径较小的冒口时, 应注意避免被击打下来的部分飞出伤人。
  - 特点: 1、单作用冲击, 多种控制方式, 力量。
  - 2、碳钢外壳强度高, 适应恶劣条件。
  - 3、采用蓄能系统, 设计, 蓄能后, 冲击力大。
  - 4、耗气量少, 。
  - 5, 采用气动领域技术, 冲击力与寿命远高于传统产品。
  - 6、在空间任意方向安装使用, 安装方式可按需设计加工。
  - 7、尺寸设计多样化, 可根据客户需求设计。
  - 8、维修简便, 维护成本低。
- 铸件浇冒口气动冲击锤,气动敲击锤, 浇冒口气冲锤厂家 安全注意事项
- 1, 通气时, 机器后方没有人员方可操作, 以免后坐力伤人。
  - 2, 停止使用时, 关闭气源, 以免启动伤人。
  - 3, 远离锤头部分, 锤头附近不能有人。
  - 4, 在非工作状态下必须插入安全销, 只有在工作时方可拔出。
  - 5, 非操作人员禁止进入工作区, 以防意外, 严禁任何人站在前方。
  - 6, 每次使用前必须进行检查, 确认没有部件损坏。
  - 7, 气源处理三联件油雾器必须有油, 设备得到充足的润滑。
  - 8, 操作人员必须站在设备的侧面并用双手握住把手, 以防设备打浇冒口后荡起或者其后坐力对人员产生意外伤害。
  - 9, 工作过程中, 应检查压力是否达到所需。本产品允许使用压力为 0.4 ~ 0.6 mpa, 可视冒口直径的不同调整压力, 严禁超过压力规定值工作。
  - 10, 在击打铸件浇冒口时, 应注意击打角度要与浇冒口表面垂直。在击打长条形铸件的浇冒口时, 应注意击打的方向要和铸件长度方向一致, 以防止铸件在击打过程中产生翻转。
  - 11, 当出现不正常状态, 如: 按下按钮阀后锤头没有弹出或者速度过慢、或出现不正常噪音, 应立即停止操作并排气泄压;
  - 12, 只有当故障排除后方可继续工作。工作完毕, 必须及时关闭气源并排气泄压, 插好安全销。
  - 13, 操作人员要求着装长袖长裤工作服, 必须穿厚底防护鞋、带手套及口罩。
- 要求佩戴护目镜、耳塞和安全头盔。四、操作步骤
- 1, 先通气, 确定压力, 将锤头的限位套对准要击打的位置。

- 2, 手握操作杆, 按下蓄能阀按钮, 进行蓄能。
  - 3, 蓄能后, 保持按下的动作, 同时按下冲击阀按钮, 实现冲击。
  - 4, 冲击时, 保持按钮状态, 胳膊顺着机器的方向运动。
  - 5, 冲击后, 同时松开所有按钮, 双手调整位置进行下一循环。
- 五,其他注意事项
- 1, 勿暴露在雨雪, 烈日等环境。本产品不得露天存放, 应存放于室内清洁干燥通风的地方。
  - 2, 严禁擅自调整及拆卸机体部件。
  - 3, 使用前应确定锤头部分是否锁紧。
  - 4, 长期不用时, 放置干燥处保存, 并定期操作试机。
  - 5, 禁止无工件时空打锤头。
  - 6, 本产品不能用于规定用途以外的场合。 铸件浇冒口气动冲击锤,气动敲击锤, 浇冒口气冲锤厂家