

在线式液碱浓度检测仪-工业烧碱含量在线分析测试仪

产品名称	在线式液碱浓度检测仪- 工业烧碱含量在线分析测试仪
公司名称	长沙三联测控技术有限公司
价格	288.00/台
规格参数	品牌:三联测控 产品型号:MS-HD-NaOH 测量范围:0.0-55.0%
公司地址	湖南省长沙市望城区金山桥街道雷锋大道中粮· 北纬28° T43栋102
联系电话	0731-85189889 19918828733

产品详情

液碱就是化学上的氢氧化钠，是一种有较强腐蚀性的可溶性的化学用品，烧碱的液体状态广泛应用到工业上，工业上生产碱的方法主要有双极膜电渗析（离子膜）法、苛化法、电解法三种。

1. 双极膜电渗析制备碱近几年才得到较广泛的应用，主要案例在废盐资源化利用、锂电行业氢氧化锂生产等领域。废盐水或原盐化盐后使用化学法进行盐水精制，去除大部分成垢离子，把一次精盐水经过滤器过滤，再经螯合离子树脂塔进行二次精制，使盐水中钙、镁等多价金属离子含量降到0.1以下，进入双极膜电渗析盐水室，经处理，同时会产出酸、碱。

2. 苛化法。将纯碱、石灰分别经化碱制成纯碱溶液、石灰制成石灰乳，于9~101 进行苛化反应，苛化液经澄清、蒸发浓缩至40%以上，制的液体烧碱。将浓缩液进一步熬浓固化，制得固体烧碱成品。苛化泥用水洗涤，洗水用于化碱。

3. 隔膜电解法。将原盐化盐后加入纯碱、烧碱、氯化钡精制剂除去钙、镁、硫酸根离子等杂质，再于澄清槽中加入聚丙烯酸钠或苛化麸皮以加速沉淀，砂滤后加入盐酸中和，盐水经预热后送去电解，电解液经预热、蒸发、分盐、冷却，制的液体烧碱，进一步熬浓即得固体烧碱成品。盐泥洗水用于化盐。

三联测控MS-HD-NaOH在线式液碱浓度检测仪-工业烧碱含量在线分析测试仪是基于折光原理开发的一款高精度、超高性价比的在线式浓度测量仪器，检测浓度不受压力、流速、颜色、浑浊度，气泡，固体颗粒等杂质的影响；仪器的自动清洗系统自动清洗棱镜及自诊断功能及时排除故障，保证仪器的准确性，采用一体式设计，光电信号直接转换处理，测量范围宽，运算速度快、准确，具备高精度的自动温度补偿功能，保障了在线测量的精度。具有操作简单方便、维护量少、工作可靠等优点。拥有良好的抗震性能和高稳定性；产品防护等级为IP67（检测部件）IP65（显示部件）；在高温有腐蚀性气体的环境下仍然十分准确。仪器适用于管道安装或罐体壁处的安装，以及其它等多种安装方式；浓度检测值可现场显示，检测数据可通过4-20mA模拟信号或RS485通讯信号连接PLC或DCS，可根据客户需求定制系统性解决方案。仪器测量数据实时准确，有效避免人工测量不及时导致浓度出现偏高或偏低的情况，杜绝人为控

制的浓度失调，对于提高产品品质，提升工作效率有显著的效果。通过全程监控实时的浓度数据，减少了人工参与带来的不确定性。

MS-HD-NaOH在线式液碱浓度检测仪-工业烧碱含量在线分析测试仪主要技术参数

测量浓度范围 0.0-55.0%

测量精度 $\pm 0.1\%$

分辨率 浓度 0.1% ; 温度 0.1

自动温度补偿 0-60

环境温度 -20.0 ~ 60.0

温度精度 ± 0.5

耐压 1.0MPa

测量时间 默认 5 秒测量 1 次（可设置）

防护等级 测量部分IP67

安装方式 螺纹，法兰盘，卡盘等。支持定制。

输出 模拟输出：24V 4-20mA 对应浓度 0.0-55.0%

数字输出：RS485 可定制其他输出方式。

输入 DC +24V $\pm 10\%$ 电流 $<100\text{mA}$

选配件：自动清洗装置，采用压缩空气或高压水及超声波自动清洗棱镜表面，适用于较脏的液体，防止污垢附着，确保测量精度