

MS-HD-NaCl氯化钠浓度在线分析测量传感器

产品名称	MS-HD-NaCl氯化钠浓度在线分析测量传感器
公司名称	长沙三联测控技术有限公司
价格	399.00/台
规格参数	品牌:三联测控 产品型号:MS-HD-NaCl 测量范围:0.0-30.0%
公司地址	湖南省长沙市望城区金山桥街道雷锋大道中粮·北纬28° T43栋102
联系电话	0731-85189889 19918828733

产品详情

氯化钠是一种无机离子化合物，化学式NaCl，无色立方结晶或细小结晶粉末，味咸，熔点801℃，沸点1465℃，易溶于水，在水中溶解度为35.9g（室温）。氯化钠外观是白色晶体状，其来源主要是海水，是食盐的主要成分。易溶于水、甘油，微溶于酒精、液氨；不溶于浓盐酸。氯化钠稳定性比较好，其水溶液呈中性，工业上一般采用电解饱和氯化钠溶液的方法来生产氢气、氯气和氢氧化钠及其他化工产品（氯碱工业）也可用于矿石冶炼，用来配制生理盐水，生活上可用于调味品。

三联测控MS-HD-NaCl氯化钠浓度在线分析测量传感器是基于折光原理开发的一款高精度、高性价比的在线式浓度测量仪器，在线测量氯化钠溶液浓度稳定性好，精度高，检测不受物料的颜色、浊度、粘度的影响；不受物料中气泡、固体杂质、晶体的影响；不受液体压力变化、流量突变、湍流现象影响；可适用于管道安装或罐体壁处的安装，以及其它等多种安装方式，具有操作简单方便、维护量少、工作可靠等特点。传感器采用先进的光学器件一体式设计，光电信号直接转换处理，具备高精度的自动温度补偿功能，检测数据可通过4-20mA模拟信号或RS485通讯信号连接PLC或DCS进行自动化控制调节浓度，杜绝人为控制的浓度失调，亦可根据客户需求定制系统性解决方案，改变长期以来靠人工测量、人工记录、手工控制的粗放式生产管理方式，提高企业管理水平和生产工艺控制能力。

MS-HD-NaCl氯化钠浓度在线分析测量传感器技术特点

采用紧凑型单元的集成电子测量传感器，智能化芯片设计，光电信号直接转换处理，功能强大

内置PT1000温度传感器，具备高精度的自动温度补偿功能

内置电子湿度传感器，监测内部湿度，仪器的干燥系统有效增加传感器内部所有光学器件寿命

采用589nm LED光源，寿命长达100000小时，整个寿命周期都不需要替换或校准

输出4-20mA模拟信号或RS485通讯信号连接PLC与DCS等控制单元，实现上下限报警，阀门开关，

继电器动作等操作

自诊断、多种报警信息输出显示、免维护设计 抗震设计，测量稳定准确，安装简洁直接

自动清洗功能，防止污垢附着棱镜，确保长期稳定工作 低功耗、无耗材试剂连续运行，节能环保。

多种安装方式可选：主管线直接安装、旁路安装、罐体安装等（可定制安装方式）

主要技术参数

出厂校准和自动温度补偿，直接投入使用，无需现场校准

测量范围 浓度0.0-73.0%

分辨率 浓度 0.1% 温度 0.1

测量温度 0-60 （温补）

测量精度 $\pm 0.1\%$ 环境温度 -20.0-60.0

温度 ± 0.5 耐压 1.0MPa

测量时间 默认 5 秒测量 1 次 防护等级 测量部分IP67

安装方式 螺纹，法兰盘，卡盘等。支持定制。

输出 模拟输出：24V 4-20mA 数字输出：RS485

可定制其他输出方式。

输入 DC +24V $\pm 10\%$ 电流<100mA

选购件：自动清洗装置，采用压缩空气或高压水及超声波自动清洗棱镜表面，适用于较脏的液体，防止污垢附着，确保测量精度