

# 天然气烧嘴 自身预热式烧嘴 工业烧嘴 工业窑炉烧嘴 工业窑炉烧嘴批发

产品名称	天然气烧嘴 自身预热式烧嘴 工业烧嘴 工业窑炉烧嘴 工业窑炉烧嘴批发
公司名称	洛阳舒鑫机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	工业烧嘴:001
公司地址	洛阳市涧西区联盟路3号院文兴现代城4-1703
联系电话	13939948260 13939948260

## 产品详情

### 一、烧嘴基本参数

- 1、烧嘴材质采用铸铁底座，耐高温不锈钢导焰管，助燃空气温度不高于350度。
- 2、喷出速度：低速、中速、高速
- 3、功率范围：320KW
- 4、燃烧热值：30万大卡
- 5、管径：65mm,管长200mm。（管径大小和管长尺寸可以定制）
- 6、烧嘴含两根电极，直接点火及检测，一根点火，一个检测。
- 7、燃气种类：天然气。其他燃气可以订做，例如水煤气等。
- 8、可顶部安装和侧墙安装。
- 9、加热方式：直接和间接。
- 10、控制方式：1.间断式（开/关，大火/小火）2.连续式（空气过剩系数固定或空气流量固定）。
- 11、火焰形状为H长焰，可以定制其他火焰形状的烧嘴，K平焰和R短焰。

### 二、产品特点

- 1.该烧嘴燃烧效率高，蓝火焰，通过制作风盘等内部构造，使得燃气充分燃烧，降低燃气的损耗，不仅

节能，而且燃烧产物中的各项参数达到环保的标准。

2.烟气喷射速度可达100m/s以上。根据用户要求配用不同的烧嘴砖，可获得不同的烟气喷射速度

3.功率调节范围小，噪音小，不回火，不脱火。

4.烧嘴头选用铸铝材质，具有轻质，美观的特点。

5.具有自动点火及检测功能，与自动点火器及检测控制器配用可实现窑炉温度自控和熄火报警的功能。

### 三、安装及点火：

1.安装：烧嘴的水平或垂直安装方式，利用烧嘴根部的脚型法兰与炉体框架相连，如需倾斜安装时，用户可自行改装角型法兰的倾斜角度。

2.点火：首先，全部打开烟道闸板和炉门。

3.点火前开风机吹扫炉膛。

4.点火时先供烧嘴少量空气，接通点火器后再开燃气，点燃后关闭点火器，调节燃气量至所需状态。

5.如没有配点火器，可从人工点火孔插入明火或电点火器来点燃烧嘴。

6.如配备了火焰监测系统，烧嘴点燃后，点火器自动停止工作，熄火时可自动点火。

7.如燃气量已开大仍未点燃，应关闭燃气，开大风量吹扫炉膛，查明原因，重新点火。

### 三、烧嘴订货须知：为了方便客户订购燃气烧嘴，我司总结如下六条燃气烧嘴订购须知：

(1)、燃气烧嘴所用气体类型：天然气、高炉/焦炉/发生炉/转炉煤气、城市煤气、混合煤气、液化石油气、油田气、炼厂气、沼气、其它可燃性气体等，因为以上气体热值不同，对烧嘴制作技术要求不同，客户根据实际情况，尽量选择适合自己设备配套燃料。

(2)、燃气烧嘴配套加热设备的使用温度：烧嘴的材质根据加热设备所需使用温度高低不同材质有差异，因材质差异，市场售价会有区别。

(3)、烧嘴导焰管有效长度：客户根据实际情况，了解自己配套加热设备需要配置的烧嘴长度（若不清楚可详细咨询）。

(4)、烧嘴功率：客户可以根据自己设备计算总功率、烧嘴数量、布局、生产要求等确定单支烧嘴功率。

(5)、交货期：我司具备批量生产、批量定期交货的能力。

(常规型号：90KW、150KW、230KW、320KW、450KW，少量现货供应，3-5天交货。大功率烧嘴特质烧嘴：630KW、1000KW、

2000KW、3000KW、  
5000KW，7天交货。若需要量大且交货期急，双方协商，尽量满足每一个客户的要求。

(6)、价格：我公司根据市场情况，客户的要求与及与合作的情况，洽谈价格。