

普通数控车床厂家-小型数控车床-数控车床尺寸

产品名称	普通数控车床厂家-小型数控车床-数控车床尺寸
公司名称	山东恒海数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	恒海数控:ck6132数控车床
公司地址	滕州市龙泉街道永昌路31号
联系电话	0632-5166528 13376320863

产品详情

普通数控车床厂家-小型数控车床-数控车床尺寸

CK6132数控车床

变频无级调速

配伺服系统

四工位电动刀架

标准配置：弹簧夹头和卡盘双用

选择配置：液压卡盘、排刀架

CK6132硬轨数控车床是机电一体化加工机床，适于加工短轴类、盘类机械零件，一次编程输入可自动实现机械零件的外圆、内孔、螺纹、复杂弧面的加工。

广泛用于机械、汽车、摩托车、油泵油嘴、化工、仪表、医疗等行业零件的机械加工。

CK6132硬轨数控车床产品特点：

- 1、卧式平床身结构；主要构件均采用高强度材料树脂砂铸造，充分的时效处理，导轨经高频淬火处理，确保机床长期使用的稳定性。
- 2、主轴变频调速，主轴系统采用主轴单元式结构，具有转速高、精度高、刚性强、热变形小、运转平稳、噪声低的显著特点。
- 3、机床纵横向运动轴采用直联式伺服电机驱动、精密滚珠丝杠副传动、脉冲编码器位置检测反馈的半闭

环控制系统，各轴响应快、精度高、寿命长。丝杠轴承选用接触角为60°的丝杠专用推力角接触轴承，能承受较高的轴向载荷，确保了进给传动装置的刚性与精度。

4、油路润滑选用手压油泵实现集中润滑，经济实用。也可根据用户要求配置自动间歇式电动润滑泵。

5、机床采用全防护设计结构，美观宜人，防水可靠，排屑方便。

技术参数Specifications单位CK6132

床身上最大回转直径Max. swing over bedmm 320

拖板上最大回转直径Max. swing over cross slidemm 90/ 110

最大加工长度Max. processing lengthmm卡盘290/夹头400

最大行程X/ZX/Z axis travelmm300/380

主轴端部形式Spindle nose A2-5

主轴通孔直径Spindle boremm 48

主轴拉管内径Bar capacitymm 41

主轴最高转速Max. spindle speedrpm2500

卡盘尺寸Chuck sizemm160

主轴电机功率Spindle motorKW4

重复定位精度(X/Z)X/Z axis repeatabilitymm ± 0.005

进给电机扭矩X/ZX/Z axis feed motor torqueN.mX:4Z:4

X/Z快移速度X/Z Rapid traversemm/minX:8Z:10

尾座套筒直径Tailstock quill dia.mm 60

尾座套筒行程Quill traversemm100

尾座套筒锥度Quill taper#MT4

刀架形式Tool post type 4工位电动刀架

刀具外形尺寸Cutting tool shape sizemm16 × 16

导轨形式Guide form 双山

总电源容量（连续）Total power capacityKVA7

外形尺寸Machine dimension (L × W × H)mm1750 × 1150 × 1650

机床重量 (约) Net. weight (about)kg1200