

HC190-1000型抽式盒装面巾机

产品名称	HC190-1000型抽式盒装面巾机
公司名称	汕头市威利机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:威利机械 型号:HC190-1000 产品别名:抽式盒装面巾机
公司地址	中国 广东 汕头市 汕头市金平区长荣路59号
联系电话	86 0754 82537328 15876165379

产品详情

品牌	威利机械	型号	HC190-1000
产品别名	抽式盒装面巾机		

简介：hc190-1000型抽式盒装面巾机采用先进的plc电脑程序控制，变频调速，自动记数分叠，人机界面参数输入显示的控制系統，自动化程度高，工作稳定可靠。其工作原理是原纸经过压花或压边纹后通过刀棍纵切和横切，交互折叠成铰链式的长方形叠纸。本机操作简单，生产效率高，可两轴或四轴原纸上机，分切，飞边，折叠同时进行，减少生产环节，大大节约了生产成本。

主要特点：

- 1、退纸架：两轴卧式气动宽皮带退纸，独立张力调节装置调整不同纸质的退纸张力极为简单，大大降低工人的劳动强度。
- 2、断纸自动停机功能：避免无纸或断纸时生产废品。
- 3、压花或压边纹装置：使产品范围更广，以适应不同产品的品质要求。
- 4、可同时折叠不同宽度的成品：灵活的纵向分切装置，可在100-210mm的宽度范围任意调节分切宽度。
- 5、原纸飞边装置：四层纸间断分切与飞边同时进行，成品纸两端面整齐。
- 6、卧式四轴退纸机：可上四轴单层原纸，减少分切复卷工序，提高生产效率，降低生产成本。
- 7、原纸层间对齐功能：安装在退纸架上。通过电眼探测跟踪原纸纸边，采用plc电脑编程器进行控制，将数据传输给层间对齐执行结构，对原纸纸边进行纠偏，达到原纸相互纸边对齐目的。
- 8、罗茨真空泵吸附系统：吸气量大，负担稳定。

9、整机采用同步传动，大大降低整机的噪音与原纸的输送同步，提高产生速度。

型号	hc190-1000
成品展开尺寸	190 × 100-210mm
成品折叠尺寸	98 × 100-210mm
辊面长度	1000mm
原纸最大直径	1200mm
原纸纸芯内径	3" (76.2mm)
压花情况	钢对胶压花，钢对钢压花（客户指定）
压花底辊	毛布辊，羊毛辊，胶辊（客户指定）
压边纹	独立气动式
折叠形状	交叉折叠
程序控制	plc
使用动力	变频调速
参数设定	人机界面
机器速度	80-120m/min
四轴退纸架	卧式气动宽皮带
压缩空气	客户自备