

HC190-1000型抽式盒装面巾机

| | |
|------|--|
| 产品名称 | HC190-1000型抽式盒装面巾机 |
| 公司名称 | 汕头市威利机械制造有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:威利机械 型号:HC190-1000 产品别名:抽式盒装面巾机 |
| 公司地址 | 中国 广东 汕头市 汕头市金平区长荣路59号 |
| 联系电话 | 86 0754 82537328 15876165379 |

产品详情

| | | | |
|------|---------|----|------------|
| 品牌 | 威利机械 | 型号 | HC190-1000 |
| 产品别名 | 抽式盒装面巾机 | | |

简介：hc190-1000型抽式盒装面巾机采用先进的plc电脑程序控制，变频调速，自动记数分叠，人机界面参数输入显示的控制系統，自动化程度高，工作稳定可靠。其工作原理是原纸经过压花或压边纹后通过刀棍纵切和横切，交互折叠成铰链式的长方形叠纸。本机操作简单，生产效率高，可两轴或四轴原纸上机，分切，飞边，折叠同时进行，减少生产环节，大大节约了生产成本。

主要特点：

- 1、退纸架：两轴卧式气动宽皮带退纸，独立张力调节装置调整不同纸质的退纸张力极为简单，大大降低工人的劳动强度。
- 2、断纸自动停机功能：避免无纸或断纸时生产废品。
- 3、压花或压边纹装置：使产品范围更广，以适应不同产品的品质要求。
- 4、可同时折叠不同宽度的成品：灵活的纵向分切装置，可在100-210mm的宽度范围任意调节分切宽度。
- 5、原纸飞边装置：四层纸间断分切与飞边同时进行，成品纸两端面整齐。
- 6、卧式四轴退纸机：可上四轴单层原纸，减少分切复卷工序，提高生产效率，降低生产成本。
- 7、原纸层间对齐功能：安装在退纸架上。通过电眼探测跟踪原纸纸边，采用plc电脑编程器进行控制，将数据传输给层间对齐执行结构，对原纸纸边进行纠偏，达到原纸相互纸边对齐目的。
- 8、罗茨真空泵吸附系统：吸气量大，负担稳定。

9、整机采用同步传动，大大降低整机的噪音与原纸的输送同步，提高产生速度。

| | |
|--------|-------------------|
| 型号 | hc190-1000 |
| 成品展开尺寸 | 190 × 100-210mm |
| 成品折叠尺寸 | 98 × 100-210mm |
| 辊面长度 | 1000mm |
| 原纸最大直径 | 1200mm |
| 原纸纸芯内径 | 3" (76.2mm) |
| 压花情况 | 钢对胶压花，钢对钢压花（客户指定） |
| 压花底辊 | 毛布辊，羊毛辊，胶辊（客户指定） |
| 压边纹 | 独立气动式 |
| 折叠形状 | 交叉折叠 |
| 程序控制 | plc |
| 使用动力 | 变频调速 |
| 参数设定 | 人机界面 |
| 机器速度 | 80-120m/min |
| 四轴退纸架 | 卧式气动宽皮带 |
| 压缩空气 | 客户自备 |