

喷粉加工 东莞铭财五金 大型机械喷粉加工

产品名称	喷粉加工 东莞铭财五金 大型机械喷粉加工
公司名称	东莞市铭财五金塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇路东社区东环二路23号
联系电话	13268979888 13268979888

产品详情

五金喷粉能节约能源粉末涂料因没有有机挥发物的产生，避免了因挥发至大气中而产生的浪费，所以与液体涂料相比，能源成本大大降低。静电喷涂设备一次喷涂即可得厚膜，不必进行重复性喷涂，也不必打底漆，比相同膜厚的涂装作业速度快，。涂装设备中不需要静止时间，可节省设备空间。另外，粉末喷涂的烘烤时间也较液体涂装时间短，因此可大大降低燃料能源的消耗，喷粉加工，缩短涂装作业线，提高产量及生产效率。

1. 对于钣金冲压件可采用化学前处理法。即：去油 - 去锈 - 清洗 - 磷化（或纯化）等。大部分锈蚀或者表面较厚的工件，采用喷砂，抛丸等机械方法去锈，但机械除锈后应确保工件表面清洁，无污垢。
2. 刮腻子。根据工件缺陷程度涂刮导电腻子，干燥后用砂纸磨平滑，即可进行下道工序。
3. 保护（也称蔽覆）。工件上若某些部位不要求有涂层，在预热前可采用保护胶等掩盖起来，大型机械喷粉加工，以避免喷上涂料。

静电喷涂涂层有杂质应该怎么办？

主要有固化炉内杂质，那么怎么解决这个杂质问题，用湿布和吸尘器清洁固化炉的内壁，重点是悬挂链和风管缝隙处。如果是黑色大颗粒杂质就需要检查送风管滤网是否有破损处，有则及时更换。还有就是喷粉室内杂质，其中包含什么杂质呢，其实主要是灰尘、衣物纤维、设备磨粒和喷粉系统积垢。那么怎么解决这个杂质问题，每天开工前使用压缩空气吹扫喷粉系统，用湿布和吸尘器清洁喷粉设备和喷粉室。悬挂链杂质。

静电喷涂在操作时有哪几种使用方法

静电喷涂已经成为目前较为受欢迎的一种喷涂加工方式，氟碳喷粉加工，不单是因为它有的施工原理，而且还有优异的施工效果，另外这种喷涂技术还有不同的操作方式，为用户提供了更多的选择性。

1. 低速旋转静电喷涂加工法，利用圆盘或料斗作为的低速旋转并缓慢喷雾，使其被施加高压负电荷之后带有静电，从而使得喷雾粒子进行移动。这种喷涂加工方式虽然简单，喷粉加工工厂，但是对于水基型胶粘剂不使用。

2. 高速旋转喷涂加工法，由于机械离心力将粒子成为微粒化，因为只要料斗进行高速旋转，喷嘴里就会喷出由于高速旋转而雾化的涂料，通过空气帘使其周围定向。圆盘也是一样的，高速旋转之后强大的离心力能够直接使周围被雾化。这时候就会有电荷被施加到料斗或圆盘的表面上的微粒子上，从而形成涂层，的完成喷涂加工工艺。

喷粉加工-东莞铭财五金-大型机械喷粉加工由东莞市铭财五金塑胶制品有限公司提供。东莞市铭财五金塑胶制品有限公司是从事“喷涂加工,喷漆加工,喷粉加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：袁先生。