

建材砂浆包装机-供应气动式阀口袋水泥包装机 干粉砂浆包装机 粉剂定量包装设备

产品名称	建材砂浆包装机-供应气动式阀口袋水泥包装机 干粉砂浆包装机 粉剂定量包装设备
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:上海广志 灌装类型:颗粒粉剂灌装 产地:上海松江
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号- B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

应用范围 Applications HUXIN TE 吨袋包装机是用于吨袋包装物料的大型称重的包装设备，它是集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。它的自动化程度高，包装精度高，包装速度可以调节，结构优越，液压升降系统对处理吨袋包装显得尤为轻松，对后道工序的处理非常方便。吨袋包装机适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料吨袋包装用。

结构原理：

颗粒吨袋包装机采用重力式自流给料结构，升降净重式称重、高精度传感器的计量结构，给料速度分为大中两速给料。上袋后，包装机自动完成提升、称重、下降、松袋、脱钩、等工作过程。此型包装机在包装物料时，为了防止包装袋无法正常装入额定的物料，在包装中途可自动下降（次数可调），配合震动机构将物料震实后再自动提升继续完成包装（震动时间可调）。适用于块状物料、片状物料、塑料颗粒、化纤颗粒、精细化工等散装物料的大袋包装。 技术特点：粉体吨袋包装机采用单螺旋给料结构，变频器无极调速控制给料速度，精度控制阀封闭落料口的给料形式。单螺旋可稳定缓冲料仓下压物料，同时通过挤压输送排出物料内多余气体，精度控制阀可进一步提高包装精度。上袋后，包装机自动完成称重、松袋、脱钩、输送等工作过程。包装机计量形式为计量平台下计量毛重称重方式，结构简单稳定可靠。适用于水泥、硅粉、粉煤灰、铁粉及其他各类流动性较差、粉尘较大、含气量较大的粉状物料的定量包装。 技术特点 1. 采用螺旋给料结构，具有稳定缓冲物料、加密排气的作
用，包装后的料袋充实，有效解决物料流动性差、含气量大等包装难题。 2.
下计量式平台称重系统，结构简单，安装维护方便。 3.
包装给料方式为变频器调速给料，可实现包装速度精度无级调整，配套精度调整阀，提高计量精度。
4. 包装机控制系统采用PLC程序控制，具有自动手动切换功能，正常操作时使用自动，手动方式用于
调试检修及应急处理，操作简单维护方便 5. 称重仪表为托利多高灵敏度数显仪表，具有
重量累计显示、计数显示、班次累计、自动校零、自动去皮、自动消除细微干扰、自动修正落差、超差

报警、故障自诊断等功能;仪表配有多种通讯接口,便于联网联机、实时监控、远程控制和系统网络化管理。

6. 挂袋机构可根据包装袋大小上下调整,可适应多种袋型及包装规格

7. 电气控制柜及气控柜均采用防尘结构,密封良好,可避免因粉尘污染产生的额外故障。包装机配有除尘接口,避免因包装造成的周边工作环境污染。

8. 可选配触摸屏中文人机操作界面,

实现动态显示、监控、统计、故障输出等功能,并有帮助菜单,操作简单易懂。技术支持:

1. 提供技术咨询、现场考察、方案设计、设备配套人员培训等技术支持

2.

可根据用户及现场实际需求、产品特点、工艺要求等进行非标设计

3. 选配装置

组态系统 真空系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置

输送装置 封包装置 热熔封口 联锁控制称重数据远程监控管理

选配装置: 组态系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置

输送装置 封包装置 热熔封口 联锁控制 缓冲料仓 称重数据远程监控管理

产品参数:

包装能力 Capacity :	20 ~ 30bag/h
精度等级 Precision Level :	0.2%
包装规格 Packing Specifications :	500 ~ 2000kg/bag
电源电压 Voltage :	380VAC 50HZ
电源功率 Power :	3KW
气源压力 Air Pressure :	0.5 ~ 0.8Mpa
气量消耗 Air Consumption :	0.02 m3/sec
除尘风量 Air Quantity for Dedusting	1500 ~ 3000 m3
温度范围 Temperature Range	-10 ~ 40
相对湿度 Relative Humidity	80%

30升灌装机 液态计量灌装设备,是对液态产品采用定重式计量方式、实现自动变速控量、自动灌装的专用设备,该设备适用于石油化工、染料、油脂、涂料等行业,特别是有剧毒、强腐蚀、易燃、易爆、易挥发、易氧化、易凝固、易结晶等各种化工物料的计量灌装。20L闭式多功能型防爆灌装机底灌式可以实现液态产品自动计量灌装的专用设备,适用于低腐蚀性介质的定重计量灌装,作业时,只需将容器置于传输系统的输入端,其余作业程序(开盖、灌装、关盖)均自动完成。工艺流程:人工空桶上桶-自动输送空桶-自动拔内盖-自动灌装计量-自动关盖-自动重桶输送 灌装能力不小于500桶/小时 充氮功能 灌装过程中的充氮功能,使用氮气这种惰性气体是用于阻隔灌装物料和空气发生反应,应用充氮功能的物料主要有苯酚、环氧丙烷、丁二醇、丙烯酸、苯胺、四氢呋喃等。伴热功能 为防止灌装物料凝固结晶,使用伴热保温功能,有