

## 等离子切割机多少钱 安徽禾呈祥 铜陵切割机

产品名称	等离子切割机多少钱 安徽禾呈祥 铜陵切割机
公司名称	安徽禾呈祥机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县桃花镇明珠大道与樱花路交叉口合肥江河汽车零部件有限公司厂房楼301室
联系电话	18656046275 18656046275

### 产品详情

不管是数控等离子切割机还是数控火焰切割机以及激光切割机都具备自己的切割方案，也就是说数控火焰切割机适合切割的材料，等离子手动切割机，在数控等离子切割机或者激光切割机上不一定很适合，数控火焰切割机切割中厚板材具有一定的优势。主要表现如下：  
：切割厚度大：在实际加工应用中，火焰切割的加工厚度范围在6-200MM之间，更换气管气路及割炬割嘴，切割厚度甚至能达到350MM。为了更好的提高切割质量，铜陵切割机，针对不同厚度材料，在使用火焰切割时，其相关工艺参数会略有不同。

点火时火花塞不打火，点火时，火花塞与点火器体间应有明显的放电火花，可以明显看清，也可以听到有明显火花放电响声。火花塞不打火，首先检查主控板点火指示灯在操作“试火”键时，是否点亮1-2秒，以确认主控板点火控制是否正确。火花塞上是否有集碳也会造成火花塞不打火，需要对其加以清除。其次检查与火花塞连接的高压包，以及它们的相互连线及连接插头。给高压包的输入端以DC3V（两节普通电池）电压，高压包的两输出线（两线相距2-10mm）间应能产生火花放电，否则高压包损坏。

怎样评定数控等离子切割机质量好坏？可以切割各种形状复杂的工件，小型等离子切割机，并具有切割速度快、切割面质量好、切割尺寸、工件热变形小等优点。切割的零件不需机械加工就可直接进行焊接和应用。但数控等离子切割机是用等离子弧进行切割，等离子切割机多少钱，它与氧气切割相比仍有一定的缺陷，主要体现在切割面的倾斜度较大

，光洁度没有氧气切割的好。评定数控等离子切割质量好坏的主要判据是：切割面的倾斜度、切缝的割纹深度、挂渣多少等。

等离子切割机多少钱-安徽禾呈祥(在线咨询)-铜陵切割机由安徽禾呈祥机电设备有限公司提供。安徽禾呈祥机电设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。安徽禾呈祥——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省合肥市肥西县桃花镇明珠大道与樱花路交口合肥江河汽车零部件有限公司厂房楼301室，联系人：程经理。