

# 去毛刺 万创 方管去毛刺设备

产品名称	去毛刺 万创 方管去毛刺设备
公司名称	万创（苏州）智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市陈门泾路88号
联系电话	15262606066 15262606066

## 产品详情

自动去毛刺机是怎么工作的？ 自动去毛刺机是典型的机电一体化装置，它综合运用了机械与精密机械、微电子与计算机、自动控制与驱动、传感器与信息处理以及人工智能等多学科的新研究成果。

机械手能模仿人手和臂的某些动作功能，方管去毛刺设备，用以按固定程序抓取、搬运物件或操作工具的自动操作装置。机械手是很早早出现的工业机器人，也是很早出现的现代机器人，去毛刺，它可代替人的繁重劳动以实现生产的机械化和自动化，能在有害环境下操作以保护人身安全，因而广泛应用于机械制造、冶金、电子、轻工和原子能等部门。 机械去毛刺机的典型零件有：铝轮毂、变频器壳、同步器壳、同步器齿毂、轴承盖、缸体、阀体、阀盖、输出轴、发动机齿轮等。 自动去毛刺机产品的实用化，既解决了许多单靠人力难以解决的实际问题，又促进了工业自动化的进程。自动去毛刺机就是将机器视觉及数字图像处理技术应用于自动化去毛刺系统中，采用机器视觉对孔位进行探测，并对摄像机内外参数标定的计算方法进行了详细的论述，并根据标定进行物像变换，将目标点在摄像机坐标系下的坐标变换到去毛刺机器人坐标系中，从而获取了空间目标点的三维空间坐标，然后再采用两步法对去毛刺机器人进行导引控制。

### 毛刺对零件功能和整机性能的影响

1、对零件磨损的影响，零件表面上的毛刺越大用于克服阻力所消耗的能量就越大。存在毛刺零件就可能会产生配合偏差，配合部位越粗糙则单位面积内受到的压力就越大，表面就更易磨损。

2、抗腐蚀性能的影响，零件表面处理后毛刺部位容易被触碰产生脱落，会损伤其他配件的表面，同时在毛刺表面会形成新的未经表面防护的表面，在潮湿的条件下，这些表面更易发生锈蚀以及霉变，从而影响整机的抗腐蚀性。

毛刺现象既是一个简单的又是一个复杂的问题，激光切割件去毛刺机，在实际工作中，若去毛刺的方法适当，它会提高产品的质量、降低成本，否则，不但影响生产效率的提高、产品质量好坏，还会影响产

品的成本。

传统的自动去毛刺机方法是人工的抛光打磨等手段。人工打磨效率低，产品质量难以控制，产品成本高，报废率高，直接导致公司市场竞争力下降。生兴力机械开发的去毛刺设备，可以很好的去除工件的毛刺。砂片辊去毛刺机是八个组合的砂片辊组合。相邻、相对两个砂片辊反向自转，整个组成公转，根据工件材质不同自转、公转速度变频可调。砂片辊为软性磨削，对工件表面、孔洞、边缘起到抛光去毛刺作用。八个砂片辊交错旋转，无孔不入，工件处理无死角。工件加工效率好、一致性好、产品质量有保障。降低生产成本，提高产品质量，从而提高市场竞争力。去毛刺找万创机械，帮助您的企业在业界立于不败之地！

去毛刺-万创-方管去毛刺设备由万创（苏州）智能装备有限公司提供。万创（苏州）智能装备有限公司是从事“去毛刺机，砂带机，清洗机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：顾经理。