

# 车铣复合数控车床 格朗利亚易维护 数控车床

产品名称	车铣复合数控车床 格朗利亚易维护 数控车床
公司名称	广东格朗利亚机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市企石镇企石建设路87号7号楼101室
联系电话	13377774616 13377774616

## 产品详情

### 对数控车床的送料机改造

并非所有数控车床送料机都适合进行数控改造，因此我们需改造的送料机要对其进行地了解。数控车床送料机的特点：

1、设备操作方便，省时、结构优化，噪音小，故障少，使用寿命长。2、采用油压推动设计，活塞杆将棒料推入车床主轴：材料转动产生油压动力效果，液压支撑棒材，能有效抑制、消除震动所产生的噪音。3、加工棒材旋转于油浴中，自定心稳定，棒材与料管碰撞随着转速度增加而减少，可高速运转。4、数控车床配自动送料机，车床车削时起着更精密和更稳定的作用，降低人工成本，提高材料利用。对数控车床送料机的机械系统要进行测绘做出正确判断，良好的机械性能是数控车床自动化改造成功的基础条件，否则，很难发挥出数控车床送料机应有的性能。因此，在对送料机进行改造前应对车床进行机械精度的检测，发现问题可以在车床改造实施过程中进行修复。若车床机械系统存在较多问题，如旧车床在机械结构设计、制造时存在缺陷，数控车床改造就不会有太大的意义。旧车床电气系统由于元器件老自动化故障不断，是车床改造的重点工作。要了解旧数控车床系统厂家型号，控制轴的数量，主轴、进给轴驱动配置，主轴电机的功率以及进给轴电机的扭矩等参数。检查数控车床送料机的随机技术资料是否完整齐备，完整的技术资料可缩短车床改造的技术准备时间。其中电气原理图、PLC程序、车床维护手册、液压、气动、润滑原理图、机械装配图等，在改造前我们必须仔细研究这些参数以及原理图和维护手册等。特别要注意的是技术资料提供的内容可能有误，与车床实物不符。由于有的数控车床厂家提供的是系列型号的通用图纸，个别车床的电气硬件改动未在电气资料上标明，这就要求我们在改造前认真核对一下实物与配送资料的描述是否一致，以免出现错误。

## 防止数控车床供电线路搅扰的方法

1) 数控车床在电网电压晃动的区域，数控车床应在输入电源上配备电子调节器。2) 生产线的容量需要数控车床来满足机器的供电能力。3) 防止数控车床和EDM设备频繁启动——停产的大功率设备共用同一主干。4) 安装数控车床时，应能远离中频炉——高频感应炉等变频设备。格朗利亚机床有限公司是一家集数控机床、自动化生产线、工业机器人、物联网等产品的研发，生产

数控车床在加工切削过程中因为遭到切削力的作用，发作向着受力方向的弹性形变，就是咱们常说的让刀现象。应对此类变形在刀具上要采纳相应的办法，精加工时要求刀具尖锐，一方面可减少刀具与工件的抵触所构成的阻力，另一方面可进步刀具切削工件时的散热才干。然后减少工件上剩余的内应力，跟着科学技术的飞速发展，社会对机械产品的结构、功用、精度、功率和种类的要求越来越高，单件与中小批量产品的比重越来越大。传统的通用、机床和工艺配备现已不能很好地习气高质量、高功率、多样化加工的要求。其间数控车床因为具有高功率、高精度和高柔性的特色，在机械制造业中得到日益广泛的使用，成为现在使用的数控机床之一，数控车床薄壁加工比较困难，尤其是内孔的加工，因为在切削过程中。薄壁受切削力的作用，简单发作变形。然后导致出现椭圆或中心小，两头大的"腰形"现象。其他薄壁套管因为加工时散热性差，极易发作热变形，使标准和形位差错。达不到图纸要求，需处理的重要问题，是怎样减小切削力对工件变形的影响。