

金属注射成型MIM特大件，异形件生产厂家

产品名称	金属注射成型MIM特大件，异形件生产厂家
公司名称	秦皇岛市瑞龙精密机件有限公司
价格	.10/件
规格参数	瑞龙精密:特大件 注射成型:17-4 河北秦皇岛:加工数量11111111
公司地址	昌黎县茹荷镇昌乐公路路西
联系电话	0335-2042589 13785926682

产品详情

秦皇岛市瑞龙精密零件铸造有限公司位于美丽的海滨城市秦皇岛市昌黎县，公司专注研发生产粉末冶金制品，于2008年自建粉末冶金厂房一直致力于技术进步、管理进步。生产设备、检测设备以及各类的技术和管理人员齐全。目前拥有专业粉末冶金压力机20多台,粉末冶金烧结炉6台及真空炉不锈钢烧结炉,配备气体保护装置—氨分解和空气分离制氮装备联合保护装置.并具有较强的开发新产品的能力,满足客户所需求,共同发展,共创双赢。产品直接或间接出口美国、日本、德国、巴西、韩国、台湾、香港等广大国家和地区。公司本着以人为本、科技创新、诚实守信、追求*。更高.更强.更快的理念,热忱服务广大客户。

一种适用于大件的金属粉末注射成型线材及其制备方法,其配方包括:粘结剂总组分按重量百分比算,包括共聚甲醛8090wt.%,骨干高聚物48wt.%,增韧剂36wt.%,粘黏剂36wt.%;金属粉末组分为振实密度4.55.2g/cm,粒径D50=415 μ m的气雾化金属粉末,粘结剂总组分与金属粉末组分的重量百分比为1:(78).本发明制备的解决了行业在实际应用过程中普遍存在的两个问题,通过寻找本行业更加合适的增韧剂来解决3D打印制备的线材的过程中存在较脆较硬的问题,通过不断优选性能更加优异的粘黏剂来解决3D打印线材过程中的线材粘结性不强易分层等问题.

1.金属粉末注射成型技术的工艺特点。金属粉末注射成型技术是一种将塑料成型技术，高分子化学，粉末冶金技术和金属材料科学等学科相结合的产品。模具可用于注射和形成毛坯。通过烧结快速制造高密度，高精度，三维和复杂形状的结构零件，可以将设计思想快速，准确地具体化为具有一定结构和功能特征的产品，并且可以直接批量生产零件。这是制造技术行业的新发展。更改。该工艺技术不仅具有以下优点：常规粉末冶金工艺更少，无需切割或切割更少，经济效益高，但也克服了传统粉末冶金产品，材料不均匀，机械性能低，壁薄和结构复杂的缺点。它特别适合于批量生产小型，复杂和特殊的金属零件。

公司本着信誉*,客户*上的原则竭诚为您服务,祝广大客户财源广进,生意兴隆!瑞龙公司真诚欢迎海内外有志之士惠顾、指导。瑞龙是您忠诚的合作伙伴、永恒的朋友!