

【现货】电火花取断丝锥机-取断钻头机-取断丝攻机-取断丝机

产品名称	【现货】电火花取断丝锥机-取断钻头机-取断丝攻机-取断丝机
公司名称	常州市马克电子有限公司
价格	9000.00/台
规格参数	品牌:常电 (CD) 型号:400W 最大加工速度:0 (mm/min)
公司地址	武进区前黄谭庄村
联系电话	86-051986134575 15861888272

产品详情

品牌	常电 (CD)	型号	400W
最大加工速度	0 (mm/min)		

在机械加工中，随着自动化设备的大量使用和产品向高精度、高要求的发展，大量难加工材料的使用，工具/刀具折断成为影响产品合格率非常主要的一个因素：常规的处理丝锥、钻头等折断在工具里的方法无非是手工慢慢剔、砸碎、气焊后拧出；甚至酸腐蚀、火焰切割烧等方法。不但很多时候处理不好，即使处理完，也会损伤工件。如若工件的孔径很小，折断的丝锥、钻头、丝攻等刀具很细，以上方法又都不能实施，工件干脆就废掉了。

若采用本厂设计生产的

portable-edm系列高精度电火花取断丝锥机

可轻松去除折断丝锥（丝攻、钻头、螺丝），

保持工件螺纹完好！（甚至断丝锥螺纹都不会破坏）。

感谢以下客户对我厂产品的信任和支持：

三一重工股份有限公司

sany heavy machinery co.,ltd

西马格技术（北京）有限公司

siemag technology (beijing) co., ltd.

无锡海天机械有限公司

haitian international holdings ltd

柯尔柏斯来福临机械（上海）有限公司

koerber schleifring machinery (shanghai) co., ltd.

新疆金风科技股份有限公司

xinjiang goldwind science and technology co.,ltd

无锡天奇风电零部件制造有限公司

jiangsu miracle logistics system engineering co., ltd

无锡富劳德风能设备有限公司

(无锡华洋电力设备有限公司)

china wind systems, inc

无锡透平叶片有限公司

wuxi turbine blade co., ltd

长园电力技术有限公司

changyuan group ltd

苏州大金机电设备有限公司

daikin(china) investment co.,ltd

卓越高新模塑技术(深圳)有限公司

vulcan plastics technology co.,ltd

江苏安靠超高压电缆附件有限公司

jiangsu ankura ehv cable accessories co.,ltd.

江苏苏新轴座有限公司

jiangsu suxin ball bearing units co.,ltd

扬州晶玖汽车配件有限公司

扬州扬子江宝云缸套有限公司

郑州市郑蝶阀门有限公司

zhengzhou city zd valve co.,ltd.

苏州三基铸造装备股份有限公司

suzhou sanji foundry equipment co., ltd

江苏金石机械集团有限公司

(金湖石油机械有限公司)

jiangsu jinshi machinery group

江苏曙光石油钻采设备有限公司

jiangsu shuguang oil tools limited

无锡统力电工有限公司

wuxi toly electric works co., ltd.

江阴韩一钢铁有限公司

jiangyin hanil steal co., ltd

上海威特力焊接设备制造股份有限公司

wtl shanghai welding equipment manufacture co., ltd

上海威特力热管散热器有限公司

shanghai wtl heat pipe technology co., ltd

江阴恒润环锻有限公司

jiangyin hengrun frange co., ltd

江阴机械制造有限公司

jiangyin machinery manufacturing co., ltd.

无锡春秋回转支承有限公司

wuxi chunqiu slewing ring co.,ltd

江苏万盛铸造有限公司

jiangsu wansheng foundry co , . ltd

常州市金康自动化科技有限公司

jinkang automation & technology co., ltd.

客户现场

本产品有400w800w 1600w 3200w四种机型：

型号 适用范围价格

400w丝锥m6 |钻头 6 以下9000元

800w丝锥m20|钻头 20以下 12000元

1600w丝锥m30|钻头 30以下 17000元

3200w丝锥m50|钻头 50 以下25000元

此外，可根据客户要求定制特殊机型（大跨距，超大功率等）。

工作原理

这种便携式电火花取断丝锥机的工作原理非常简单，既是利用工件中的丝锥折断物和电极接触短路产生火花，腐蚀丝锥折断物，将断丝锥一点点打碎取出。

加工时，根据被加工物的情况选择合适的电极进行加工，如下图所示。

加工示意

产品优势

1.本产品取代了老式的磁性表座（第一代）的吸附机制，而采用了电磁铁底座（第二代），利用强磁力吸附于工件上，加工时电极与工件保持相对静止，保证了加工的稳定性和安全性。机体的主轴全部由加工中心完成加工，不但磨损小，更是提高了丝锥加工的精度和速度，为客户的产品提供最大限度的安全保障。

2.多种供液方式，按需选用：

a.对于平面采用上图所示磁性油杯，既保证了冷却，又减少了工作液的消耗。

b.对于弧面及大角度孔，无法采用磁性油杯的情况，我厂专门设计定制了微型自吸液泵，彻底解决了非平面孔的供液问题。该种独立供液系统相比早期的钻夹头一体式供液头更加方便，安全，易于维修；而且对于工作液采用自来水的用户来说，此种供液头对电极头的腐蚀更小，解决了长时间使用后电极头生锈卡死的问题。

厂家直销

优势一：丰富的取丝锥经验，为客户提供最有效，最安全的方案！

优势二：售后快捷，我厂有足量库存，维修机当天可发出，急客户所急！

优势三：价格低！同级别（精度）的，只需国外设备五分之一的价格！

产品特点

采用电蚀原理去除折断刀具，非接触加工，不会损伤工件

采用伺服电机实现自动进给加工，不占用人员

采用电磁铁底座，加工装置可以吸附到工件上加工，稳定可靠

工作头可任意角度调整，配合电磁铁底座可加工多方位孔

操作简单易用，只需连接电极即可工作

便携式设计、无需移动大型工件，可以方便的在各种环境下使用，

设备参数

电源 单相200v50hz (60hz)

输入功率 400w / 800w/ 1600w

工作电流 3-5a / 6-10a / 9-15a

主轴机动行程60mm/ 60mm / 60mm

机头手动最大行程150mm /150mm / 150mm

电极直径 0.6-6mm / 1-10mm / 1-10mm

工作液煤油或自来水

重量(机身+电气箱) 25kg / 35kg / 45kg

加工参数(400w机型)

工作内容	规格	电极	加工深度	所需时间
取断丝锥	m12	6mm	20mm	约35min
穿模具预孔	2mm	2mm	10mm	约10min
硬质合金轧辊刻字	4 × 2.5mm		1mm	约5min

盲孔 5min 5mm 10mm 约20min

若采用大功率机型，速度可提高若干倍。具体可电询！

常州市马克电子有限公司（厂家）

徐先生15861888272

tel:0519-86134575

fax:0519-86134676

e-mail:sales@mark-china.com

www.mark-china.com

欢迎广大客商前来参观试用！