

【屠宰废水处理专用设备】

产品名称	【屠宰废水处理专用设备】
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	乐斌环保:定制 定制:达标排放 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

屠宰废水处理设备

二、工艺流程

屠宰废水经过干湿分离沟后再到格栅池去除粗大杂质及悬浮物，然后自流进入隔油池，进行隔油初沉后进入调节池调节水质水量，再经气浮池进一步去除悬浮物并同时除油去色。出水进入ABR厌氧反应池，经厌氧反应后部分有机污染物被去除。出水进入SBR反应池，经曝气好氧生化反应后出水达标排放。

系统产生的污泥进入污泥浓缩池浓缩，再经带式压滤机脱水形成干泥饼。格栅槽捞出的栅渣及干湿分离沟分离出的固体物和经隔油池、调节池、气浮池、ABR厌氧池、SBR反应池反应分离出的污泥通过系统脱水处理后达到农肥标准。

三、屠宰废水处理设备的单元

屠宰废水处理设备

1、干湿分离沟

干湿分离沟是屠宰废水的预处理环节，它针对屠宰废水中含有大量的油脂及悬浮物的特点，主要用于沉淀、分离动物油脂及废水中的大颗粒悬浮物。其主要设备可选用筛网。

2、格栅池

格栅池同样是屠宰废水的预处理环节，在屠宰废水经过干湿分离沟后，它可进一步较为彻底地去除水中固体悬浮物，大大降低废水中固体悬浮物的浓度，以确保整个处理系统的稳定运行。主要设备可选用回转式耙齿机械格栅、反切式旋转细格栅、旋转细格栅等。

3、隔油池

隔油池可隔油和拦截漂浮物，降低废水中泥砂、粪便和比重较大的悬浮物。

4、调节池

调节池能调节水质、水量，为屠宰

废水进入气浮池进行混凝气浮反应做准备。其主要设备可选用潜水式污物（泥）泵。

5、气浮池

气浮池可去除水中悬浮物、胶体颗粒和浮油，同时去除废水色度，对水质进行初步净化。气浮池可在采用气浮法净化水质的同时，回收水中的蛋白质生产禽畜饲料。其主要设备可选用溶气系统、溶气释放器、刮沫机等。

6、厌氧反应池

厌氧反应池可将有机物转变为甲烷和二氧化碳，有效去除屠宰污水中的有机污染物并使其矿化。目前屠宰废水在厌氧工艺上通常选用ABR（折流板厌氧反应器）厌氧工艺。ABR反应池具有水力条件良好、生物固体截留能力稳定、颗粒污泥形成良好及良好的微生物种群分布等特点，对屠宰污水处理的效果稳定高效。其设备应选用半软性填料、填料支架等及厌氧的接种污泥。

7、好氧反应池

好氧反应池主要采用好氧工艺进一步去除氮、磷等营养物质和有机物，屠宰加工污水的好氧工艺处理常选用SBR（序列间歇式活性污泥法）工艺。SBR反应池以进水、反应、沉淀、排水、排泥、待机为周期，具有占地面积相对较小，设备投资相对较少，运行成本相对较低等特点，且运行方式为间歇式，其主要设备应选用潜水式污物（泥）泵、滗水器、曝气器等及好氧的接种污泥。