

## 【宰杀生猪屠宰污水处理设备】

产品名称	【宰杀生猪屠宰污水处理设备】
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	乐斌环保:定制 定制:达标排放 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

### 【宰杀生猪屠宰污水处理设备】

#### 一、屠宰加工废水的成分及特点

##### 1.1是污染废水、污物的来源

废水、污物主要来源于屠宰全过程产生的淋洗、清洗废水以及宰杀过程中产生的血污、取内脏过程产生的废渣、内脏清理过程中产生的未消化食料和粪便等固体废物、剔骨及分割过程中产生的肉屑骨屑等，还包括血制品加工过程中产生的血水、坏血及肠衣加工过程中产生的废水等。

##### 1.2污染废水的成分及特点

污染废水主要是屠宰过程中产生的淋洗废水、内脏清洗废水、设备及地面清洗废水等。屠宰阶段排出的废水量大，废水中含有大量的血液和蛋白质物质，废水呈鲜红色，化学需氧量（CODcr）值较高，其具体数值与血液是否回收有关，一般介于5000~10000mg/L之间，可达30000mg/L，悬浮物（SS）可达3000~4000mg/L；内脏处理阶段产生的废水主要是胃肠内未消化物及排泄物，废水中含有大量悬浮物，以纤维素为主，一般SS可达10000~15000mg/L，CODcr可达13000mg/L。屠宰阶段和内脏整理阶段产生的废水是屠宰加工产生的主要污染废水。

屠宰废水属于典型的有机废水，有机污染物浓度较高但不含有毒物质，同时悬浮物浓度很高，水呈暗红色，富含油脂，废水的BOD5（五日生化需氧量）/COD > 0.4，说明废水的可生化性很好，适合采用生化处理。

屠宰污水首要源自于圈栏清洗、淋洗、屠宰以及它厂房地坪清洗、烫毛、剖解、副食生产加工、洗油等工艺所出现的污水。

## 一、水质特征

屠宰污水通常呈红褐色，有刺鼻的腥臭味，这其中包含大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的东西、排泄物等污物，固态悬浮固体成分高。

屠宰污水物质成分高，可生化性好这其中浓度较高的有机质不宜溶解，解决难度系数比较大，宰污水中的营养物首要是氮、磷，这其中氮首要以物质或铵盐方式普遍存在，而磷首要以磷酸盐的方式普遍存在。

## 二、设计思路

依据屠宰污水特征和解决难点大致设计思路是：

（1）一级解决：排出的污水依次流过粗细两道格栅，首要清除比较大悬浮固体和悬浮物，避免污水提升泵等机械设备堵住。随后流入隔油沉淀池，污水中包含泥砂等，这些可根据自然沉淀清除，沉淀的泥砂定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，能够人工捞出回收解决。由于其污水水质水量波动比较大，以保障事后解决实际效果和运作可靠性，在解决工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运作。还可以根据调节池均化其本身的酸、碱度，以使污水的pH值满足事后处理工艺的要求。污水中包含的血污、油脂、油块等，根据混凝气浮得到有效的清除。

（2）二级解决：对于屠宰污水中难溶解、浓度较高的CODCr、BOD5，预处理流程中无法彻底清除，故二级解决采用生化解决，本设计采用水解酸化-好氧生物解决技术。水解酸化池首要目的将生物大分子物质转化成小分子物质，以便在好氧流程中进一步得到清除。

（3）三级解决：好氧解决后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

## 三、工艺流程

源自屠宰场的污水经格栅（网）清除污水中的毛、皮、浮渣和大颗粒悬浮固体后自流入隔油池，清除大部分油脂和泥砂后进入调节池，经调节池调节水质水量后，并保证事后解决设备的正常运作。通过调节池的水经泵提升至平流式气浮沉淀一体机。前期清除水面悬浮固体（ss），去除率达90%以上，出水进入一体化废水处理设备，一体化废水处理设备由（水解酸化池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池进行酸化解决，根据厌氧菌将生物大分子物质转化成低分子物质；经水解酸化池流入接触氧化池进行生化反应后再进入沉淀池，出水经过滤消毒达标排放。