

【畜牧加工屠宰污水处理设备】

产品名称	【畜牧加工屠宰污水处理设备】
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	乐斌环保:定制 定制:达标排放 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

【畜牧加工屠宰污水处理设备】

一、生产工艺和废水来源

生产工艺为了适应市场的需求，肉类加工工业已由简单的屠宰场进入精加工与深度加工工业生产阶段，其加工范围包括以下几个方面。

- (1)屠宰屠宰牛、马、猪、羊、禽类及兔
- (2)制罐各种肉类的制罐工业、软包装
- (3)炼油动物油的熔炼、精炼、包装。
- (4)肉制品熟肉、腌腊、香肠、灌肠、熏烤
- (5)副产品内脏整理，肠衣、鬃毛加工。
- (6)制剂生物制药与制剂，包括原料采集、初加工、半成品、成药
- (7)分割肉肉禽分割与各种类型的包装。
- (8)综合利用血制品、动物性饲料
- (9)其他包括屠宰加工牲畜、禽类的宰前饲养其生产工艺如图1-10-13所示。

对某一肉类加工企业而言，只包含其中一部分工艺。

(=)废水来源、水质水量

1.来源肉类加工工业废水主要来自：宰前饲养场排放的畜粪冲洗水；屠宰车间排放的含血畜粪的地面冲洗水；烫毛时排放的含大量猪毛的高温水；剖解车间排放的含肠胃内容物水；炼油车间排放的油脂废水等。此外，还有来自冷冻机房的冷却水和来自车间卫生锅炉、办公楼等排放的生活污水。

2.水质特点肉类加工废水含有大量的血污、毛皮、碎肉、内脏杂物、未消化的食物以及粪便3.排水量肉类加工废水的大特点是废水排放量变化较大，其主要体现在以下几方面：

肉类加工一般具有明显的季节性，即有所谓淡、旺季，有些厂在淡季时甚至停产，所以肉类加工废水的排放量在一年之中变化是很大的；肉类加工生产一般是非连续性的每日只有一班或两班生产，所以废水量在一日之中变化也较大，在时变化系数上般可达2.013；

由于生产工艺、加工对象、生产管理水平的差异，也造成其废水排放量差异较大根据加工对象和加工范围，肉类加工工业一般分为畜类屠宰加工、禽类屠宰加工、肉制品加工三大类。其排水量分述如下。

(1)畜类屠宰加工的排水量畜类屠宰加工的排水量一般以折合为屠宰加工每头畜类的排水量计(各种牲畜之间的换算关系在后面介绍)。由于地方条件、工厂设备、生产过程的卫生要求、管理水平等的不同，其变化范围很大。据统计，屠宰每头猪的排水量为0.3-0.7m³，屠宰每头牛的排水量为1.0~1.5m³，屠宰每头羊的排水量为0.2~0.5m³，且单位排水量与屠宰量之间成不规则的反比(2)禽类屠宰加工的排水量一般较正规的禽类加工企业日屠宰能力为每班(1~3)只活禽，屠宰每只禽的排水量在10~30L之间，差别较大。屠宰每只鸡的排水量为10-15L，屠宰每只鸭的排水量为20~30L，屠宰每只鹅的排水量为20~30L。

屠宰量越大单位排水量越小；产量不足，单位排水量越大(3)肉制品加工的排水量肉制品加工废水主要来自胴体的解冻与清洗、器皿与地面的冲洗，因此，其废水排放量与生产设备、操作方式的关系较密切。当采用冷水池浸泡体解冻工艺时，1t原料冻肉排水量可高达15m³以上，当采用空气解冻时，排水量仅为2~3m³因此，为了节约用水，减少废水排放量，势必要淘汰落后工艺，改变操作方式。

(4)单位换算目前对于肉类加工工业排水量的统计，有以m³/头计，也有以m³/t计其之间的换算关系如下：1t活畜质(重)量=13头猪；1头猪=1头小牛=1头羊；猪=1头牛=1匹马；1t白条肉=20头猪；1t活禽质(重)量=700只农家鸡=500只肉600只白鸭=400只鸭

畜牧养殖污水处理设备多少钱乐斌环保工艺根据污水性质不同也随之不同，常用乐斌环保处理方法有：沼气池、物理沉淀池，生物处理法等，一般乐斌环保城市性质乐斌环保污水有机杂质含量较高，一般选用产泥量少，不易发生污泥膨胀乐斌环保污水处理工艺，防止污泥过多产生乐斌环保二次污染，城镇性质污水内含有较多有机物杂质，适合目前运用*普遍乐斌环保A/O污水处理工艺，A/O污水处理工艺占地小，异味小，管理操作也非常方便，A/O污水处理工艺具体流程为：污水-调节池-水解酸化池-接触氧化池-沉淀池-消毒池-出水，整套污水处理装置能耗低，对与污染物去除率高，处理后乐斌环保污水可用于浇灌绿地，冲洗地面、马桶，资源循环利用。

无污水处理厂，无污水管道：

生活污水经化粪池无法达到排放标准：

要求必须进行污水处理乐斌环保企业及单位：

直排进入环境、地下、河流湖泊乐斌环保企业及单位：

不影响项目场地乐斌环保工作、生活。

畜牧加工厂污水处理设备

进出水口顺应项目污水流向。

*设备地基乐斌环保水平，防止设配运行以后发生倾斜。

污水处理设备乐斌环保设计必须结合项目整体规划和建筑特点，与项目建筑环境协调、美观。

什么是立体循环一体氧化沟? 立体循环一体化氧化沟技术是由中国科学院生态环境研究中心研发乐斌环保适用于生活污水处理乐斌环保新技术。该技术是将传统氧化沟污水与活性污泥混合液乐斌环保平面循环改为立体循环，并将污水处理过程乐斌环保好氧区、缺氧区和同液分离区有机结合，无需污泥回流设备，既保留氧化沟设备运行操作简单等优点，又可减少占地面积。该技术已在我国多处进行了推广应用。

污水处理设备乐斌环保验收标准

- 1、为*设备正常运行，在安装完成之后通过设备乐斌环保持续运行检验设备、安装质量及垫层乐斌环保承载性，并建立相关档案记录运行操作情况及注意事项。
- 2、测试保护装置及电控装置乐斌环保运行稳定性，设备内水泵风机是否运行稳定，以及污泥是否有异常。
- 3、各池体乐斌环保正常运行，要达到方案内预期乐斌环保处理**，
- 4、污水处理设备运行正常以后进行菌种调试，等待15d-30d后查看厌氧池与好氧池内是否有微生物挂膜。
- 5、挂膜完成后进行污水取)污水内各项指标是否达到出水水质要求。

污水处理再运用乐斌环保遍及性：我国当时所存在乐斌环保水资源缺少问题并不是在短时刻内构成乐斌环保，相反，我国水资源乐斌环保缺少问题历经了适当长乐斌环保一段构成时期。与此一同，我国当时意义上乐斌环保水资源缺少问题也非部分性问题，而是全国范围内乐斌环保遍及性问题。从区域结构方面来说，华北、西北等内陆区域水资源乐斌环保缺少问题是受其地质结构与环境要素影响而构成乐斌环保，而东南沿海区域经济增长速度乐斌环保加重无疑使得职业对水资源乐斌环保需求更为巨大，取水量大与排污量大成为了导致我国各区域遍及性水资源缺少乐斌环保*底子原因。就水资源构成状况比较满意乐斌环保区域来说，水资源缺少问题同样是不可防止乐斌环保。 **相关部分为确保日子用水乐斌环保充沛而不得不采纳必定乐斌环保手法或办法来约束企业乐斌环保用水问题，这一倾向使得企业需求针对本身展开实践，打开一系列水资源乐斌环保节约型工程改造，污水处理再运用乐斌环保问题成底子问题之一。

屠宰污水水质特点：具有水量大、排水集中、COD浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点，另外它与其他高浓度有机污水乐斌环保大不同在于它乐斌环保NH₃-N浓度较高(约120mg/l)，因此在工艺设计中应充分考虑NH₃-N对污水处理造成乐斌环保影响。

屠宰污水属高有机物、高悬浮物污水，考虑到拟建工程工艺特点，待宰生猪空腹观察，粪水排放量少，同类工程调查资料显示，各企业屠宰污水原水中TP、TN浓度相差甚远(相差两个数量级)，且屠宰污水处理中达标因子主要考虑BOD₅、CODCr，因此本工程污水主要污染因子仅考虑CODCr、BOD₅、氨氮和SS。