

## 【杀鸭厂屠宰污水处理设备】

产品名称	【杀鸭厂屠宰污水处理设备】
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	48000.00/台
规格参数	乐斌环保:定制 定制:达标排放 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

### 【杀鸭厂屠宰污水处理设备】

屠宰场污水处理设备工艺流程来自屠宰场的污水经格栅(网)去除污水中的毛、皮、浮渣和大颗粒悬浮物后自流入隔油池，去除大部分油脂和泥砂后进入调节池，经调节池调节水质水量后，并保证后续处理设施的正常运行。经过调节池的水经泵提升至平流式气浮沉淀一体机。先期去除水中悬浮物(ss)，去除率达90%以上，出水进入一体化污水处理设备，一体化污水处理设备由(水解酸化池、二级接触氧化池、沉淀池组成)，污水在水解酸化池进行酸化处理，通过厌氧菌将大分子有机物转化成低分子有机物，经水解酸化池流入接触氧化池进行生化反应后再进入沉淀池，出水经过滤消毒达标排放。800T/H屠宰场污水处理设备工艺优点1、采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。2、填料比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，稳定可靠，同时无需投加药剂，节约后续成本，降低运行费用。3、水解酸化可有效污水血色，分解大分子有机物，减少后续处理负荷。4、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质。5、消毒处理，去除率达到99.4%以上。6、妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作。7、采用独特的构造方式，大限度减少臭气扩散。8、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得佳运行效果。9、净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级或一级排放标准。10、能够处理屠宰行业污水及其相类似的工业有机污水。

屠宰污水来源：主要来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等工序所产生的污水。水质特点：屠宰污水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味,其中含有大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物，固体悬浮物含量高。山东乐斌环保科技有限公司屠宰污水有机物含量高，可生化性好其中高浓度有机质不易降解，处理难度较大，宰污水中的营养物主要是氮、磷，其中氮主要以有机物或铵盐形式存在，而磷主要以磷酸盐的形式存在。小型屠宰场屠宰污水处理设备工作原理：溶气罐产生溶气水，溶气水通过释放器减压释放到待处理的水中。溶解在水中的空气从水中释放出来，形成20-40um的微小细泡，微气泡同污水中的悬浮物结合，使悬浮物比重小于水，并逐渐浮到水面形成浮渣。水面上备有刮板系统，将浮渣刮入污泥池。清水从下部经溢流槽进入清水池。1.气浮：平流式隔油池对污水中的乳化油和溶解油脂等不起作用。由此，为了进一步

降低污水中的油脂，选用气浮处理做为预处理工艺。气浮是依靠溶入水中的空气，在减压释放时产生的微小气泡，将污水中的乳化油和部分悬浮颗粒挟带到水面，再由刮渣机加以去除。为了提高气浮的处理效果，需要在污水进入气浮机之前进行混凝加药处理。生化处理部分屠宰污水中的污染物绝大部分均为有机污染物。因此可以选用生化处理工艺对其进行去除。针对本项目的具体情况，选用兼具传统流化床和生物接触氧化法两者的优点的MBBR工艺为生化处理工艺。MBBR工艺原理是通过向反应器中投加一定数量的悬浮载体，提高反应器中的生物量及生物种类，从而提高反应器的处理效率。由于填料密度接近于水，所以在曝气的时候，与水呈完全混合状态，微生物生长的环境为气、液、固三相。载体在水中的碰撞和剪切作用，使空气气泡更加细小，增加了氧气的利用率。另外，每个载体内外均具有不同的生物种类，内部生长一些厌氧菌或兼氧菌，外部为好养菌，这样每个载体都为一个微型反应器，使硝化反应和反硝化反应同时存在，从而提高了处理效果。