

油式热压机模温机厂家 万举机械

产品名称	油式热压机模温机厂家 万举机械
公司名称	广州万举机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区雅瑶镇新区东路自编4号之四（万举工业园内）
联系电话	15218898925 15218898925

产品详情

冷喂料挤出机模温机——广州万举机械有限公司，是广州较好的模温机生产厂家

所以为什么在应该加热的时候没有加热？

一、检查模温机的控制线路，看看有没有问题。

二、加热管的损坏。

选择合适的模具温度设备，广州热压机模温机厂家，需要考虑的因素很多，而不是一个单一的因素。

影响模具温度的因素有：

模温机生产企业的设计工艺有没有差别，例如有的企业的设计思想比较先进，有的企业的设计思想比较落后。

模温器的作用是一样的，比如有的厂商提供了多种功能，有的厂商只提供用户的基本功能，而忽略了一些关键的设备保护、安全和后期的维修。

模温机的制作，一些模温机的生产厂家非常重视工艺控制，有的工厂生产出来的产品外观大同小异，但一旦拆开，就会发现这是一个世界。

售后服务是否及时、服务态度是否良好、是否真的为用户着想、等等。

欢迎咨询广州万举了解更多热压机模温机厂家

高低温一体模温机——广州万举机械有限公司，是广州较好的模温机生产厂家

模温机是一种工业温度控制流体设备的统称，通常也分为油温机和水温机。

一、水温机缺媒体报警如何判断解决：

- 1、冷却水进水压力过低；
 - 2、冷却水进水阀未打开；
 - 3、进水过滤器堵塞（需清理）；
 - 4、水压检测开关故障或铜管堵塞（需清理或更换）；
 - 5、控制主板故障（需更换）。
- 二、油温机缺媒体报警如何判断解决：

- 1、导热油不足，需添加适量的导热油；
- 2、油位开关检测卡死，松动后方可复位；
- 3、控制主板故障（需更换）；
- 4、油位开关故障（需更换）。

欢迎咨询广州万举了解更多热压机模温机厂家

注塑模温机——广州万举机械有限公司，是广州较好的模温机生产厂家

运油模温机在目前应用范围越来越广，在使用过程中经常会发生一些故障，有些故障很简单，有些小问题，自己也能解决，这样就能帮助厂家维修人员分析故障带好配件，反应更快。

下面是输油模温机出现的几个常见故障。1.带油模温机通电后，电源指示灯不亮。判定原因：断路器烧断、主电源故障、变压器损坏、线路板损坏、其它线路故障，解决方法：更换断路器、检查主电源、更换变压器、坏线路板、检查其它电路。

2.导热模温机通电后，漯河热压机模温机厂家，机头反向指示灯亮，蜂鸣器不报警。判定原因：主电源相序错误、主电源相位差、机内接错、主电控板损坏等问题的解决方法：将主电源的两条各换一根，检查主电源的内部接线，并更换主电控板。

3.运油模温机开泵后，低液位指示灯亮，油式热压机模温机厂家，抽运不能启动。判别原因：油罐热传导油料不足。处理方法：加注介质热传导油直至无报警。

4.输送模温机超载报警。判别原因：超载电流保护装置调整小。处理方法：检查电流，如电流正常，将过载电流保护装置的电流控制调高，如有异常，请检查空闸，有无缺相。

欢迎咨询广州万举了解更多热压机模温机厂家

油式热压机模温机厂家-万举机械(推荐商家)由广州万举机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州万举机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为注塑辅助设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!