

淮安输送带接头 输送带接头硫化机 力弘化工

产品名称	淮安输送带接头 输送带接头硫化机 力弘化工
公司名称	陕西力弘化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安市国际港务区华南城B区6街1栋16号
联系电话	13669257111

产品详情

陶瓷滚筒冷包胶产品技术与产品应用选用说明

安装快捷简单；

陶瓷滚筒冷包胶无需将滚筒从输送线拆卸，只需将输送带张紧放松，即可在现场对滚筒进行冷包胶，节省劳力的冷硫化程序使得现场包胶快速，大大提高了输送系统的生产效率。

陶瓷滚筒冷包胶技术参数；

陶瓷耐磨性：60mm以下（测试条件：转速200RPM下研磨30分钟）

陶瓷硬度：莫氏9度

陶瓷胶板耐热温度：80

橡胶伸长率：400%

橡胶硬度：60 ± 5 (shoreA)

陶瓷胶板抗拉强度：150Kg/cm²

滚筒辊筒包胶一般选什么橡胶

滚筒冷包胶一般选择，耐磨性高，硬度在50-60之间的橡胶板，

同时可以选择粘接时是否需要打磨等。

同时产品的比重、拉伸强度等也都是要考虑的一些因素

我们现在使用的是RIT-60L带蓝色CN粘接层的耐磨橡胶板，非常不错，粘接时还不需要打磨处理，省时省力。

滚筒冷包胶一般选择，耐磨性高，硬度在50-60之间的橡胶板，

同时可以选择粘接时是否需要打磨等。

同时产品的比重、拉伸强度等也都是要考虑的一些因素

我们现在使用的是RIT-60L带蓝色CN粘接层的耐磨橡胶板，非常不错，粘接时还不需要打磨处理，省时省力。

滚筒包胶不耐磨的原因

首先我们先说的是包胶才材质，因为这是决定滚筒包胶是否耐磨主要的原因。通常我们选择包胶材质的时候主要是更具企业工作环境及输送要求来定，目前市场上高教材质大致可以分为两类：一是国产包胶材质，二是进口包胶材质，大多数的工矿企业选择多的还是国产包胶因为先对来说价位比较低廉而且也基本上都能满足需要，而如果如果是工矿环境比较恶劣对包胶材质的要求较高时，选用较多的还是进口包胶材质。