

金华离心式罗茨风机 兴鼓机械大厂品质 离心式罗茨风机厂家

产品名称	金华离心式罗茨风机 兴鼓机械大厂品质 离心式罗茨风机厂家
公司名称	济南兴鼓机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市章丘区相公镇
联系电话	13306403099 13306403099

产品详情

罗茨风机进水后启动时抱死不转怎么办

罗茨风机因操作不当，导致内部进水，并闲置了一段时间，后面启动时出现抱死现象，那么，罗茨风机进水后启动时抱死不转怎么办呢？今天，小编就详细介绍下：

1、抱死的主要原因

罗茨风机抱死的主要原因是间隙过小，离心式罗茨风机厂家，造成叶轮与叶轮、叶轮与墙板摩擦抱死，直接原因可能是叶轮与墙板的损坏，间接原因可能是齿轮的损坏、轴承的损坏等。罗茨风机进水之后抱死大多是因为叶轮之间的间隙过小造成的。

2、间隙调整修复

在对故障进行排除之后，非常重要的一项内容就是间隙调整，间隙调整非常重要，能够影响罗茨风机的风量和压力，须保证每个间隙在误差范围内。

3、维修注意事项

罗茨风机维修建议就近维修，就近选择的维修厂家维修，如果就近维修不了，那就只能选择返厂维修了，在咨询好维修的价格之后，再考虑是否进行维修，有时维修和运费都可能接近一台新风机了。

罗茨风机抱死属于不多见的现象，引起抱死的原因有很多，所以需要进行排查才能够检查的出来。如果

还有关于罗茨风机的其他问题，可以随时联系我们。

哪些原因造成罗茨风机超电流？

在使用罗茨风机过程中，会造成罗茨风机电流过高、电机超载等因素，下面就让小编来个给大家分析一下哪些原因造成罗茨风机超电流？

1、风机本身问题

罗茨鼓风机出厂是自身就有质量问题，安装风机时，很多零部件间隙配合不好，会造成额外的摩擦，再者可能部分零部件损坏，增加电机负荷，金华离心式罗茨风机，导致保险丝熔断。

2、误操作

电流超载也可能是在操作过程中出现问题，比如安装逆止阀时装反、闸阀未全部打开就运行，这类操作，都很可能会引起电机的瞬间烧毁，在操作时应当根据规定来做，切忌粗心大意引起不必要的麻烦。

3、管道堵塞

常见的一个原因多为管道阻塞，风机出风口不畅通，风排不出去，压力上升，同时电机造成超压超载，进而引发罗茨风机电流表升高。

4、润滑油原因

如果罗茨风机润滑油不足，风机在缺油状态下继续运行工作，叶轮故障摩擦、齿轮相互磨损会增加，从而增加电机负荷，只会增加电机的负担，加速损耗。

罗茨风机是一种容积式鼓风机，离心式罗茨风机价格，通过一对转子的‘啮合’(转子之间有间隙，又不相互接触)使进气口隔开，转子由一对同步齿轮传动，做反方向运动，离心式罗茨风机多少钱，将吸入的气体无内压缩的从吸气口推至排气口。气体到达排气口的瞬间，因排气侧高压气体的回流而被加压，从而完成气体输送。

一、罗茨风机的工作原理

罗茨风机是一种容积式鼓风机，通过一对转子的‘啮合’(转子之间有间隙，又不相互接触)使进气口隔开，转子由一对同步齿轮传动，做反方向运动，将吸入的气体无内压缩的从吸气口推至排气口。气体到达排气口的瞬间，因排气侧高压气体的回流而被加压，从而完成气体输送。

二、什么是罗茨风机

罗茨风机属容积式风机，叶轮端面、风机前后端盖。原理是利用两个叶形转子在气缸内作相对运动来压缩和输送气体的回转压缩机。这种鼓风机结构简单，制造方便，广泛应用于水产养殖增氧、污水处理曝气、水泥输送，更适用于低压力场合的气体输送和加压系统，也可用作真空泵等。

三罗茨风机的使用过程中要注意这几点：

- 1.不要把风机安装在量较大或者经常出入的地方，避免工作中受伤或者。
- 2.风机要远离易及易腐蚀气体的场所，防止火灾和事故的发生。
- 3.根据风机的排气口和操作需求，要在四周预留出比较宽裕的空间。
- 4.在安装时考察好地基是否牢固，地面是否平整等的。
- 5.若是在室外使用要设置防雨棚避免淋湿受潮。
- 6.若是温度过高超过40 时应该设置降温设备，这样可以提高三叶罗茨风机的使用寿命。

金华离心式罗茨风机-兴鼓机械大厂品质-离心式罗茨风机厂家由济南兴鼓机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。济南兴鼓机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为风机、排风设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!