

热板焊接机 华卓自动化设备公司 热板焊接机设备

产品名称	热板焊接机 华卓自动化设备公司 热板焊接机设备
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

一、超声波塑料焊接优点：1、焊接速度快，热板焊接机设备，焊接强度高、密封性好；2、取代传统的焊接/粘接工艺，成本低廉，清洁无污染且不会损伤工件；3、焊接过程稳定，所有焊接参数均可通过软件系统进行跟踪监控，一旦发现故障很容易进行排除和维护。二、超声波金属焊接优点：1、焊接材料不熔融，不脆弱金属特性。2、焊接后导电性好，电阻系数极低或近乎零。3、对焊接金属表面要求低，氧化或电镀均可焊接。4、焊接时间短，不需任何助焊剂、气体、焊料。5、焊接无火花，环保安全。

1、塑胶材质；2、导能点的设计；3、校模的准确性；4、工件周围之温度；5、焊头之设计；6、焊头的按振幅；7、底座的设计支撑；8、接触面或交面的设计；9、工作物的外形和尺寸；10、侧壁和交面的水平厚度；11、表面清洁与处理(如烤漆或电镀)；12、传送到工件物上的能量；13、不同材质塑胶的调合性；14、内外在的阻尼因素，热板焊接机哪家好，如治具底座或内装物之阻碍。超声波模具架设不准确、受力不平均解析：在一般认为超声波作业时，产品与模具表面只要接触准确就可以得到应该的熔接效果，其实这只是表面的看法，超声波既然是摩擦振，就会产生声波传导的现象，我们如果单只观察硬件（模治具）的稳合程度，而忽略了整合型态的超声波作业方式，必定会产生舍本逐末或误判的后果，所以在此必须先强调超声波熔接的作业方式是传导音波，使成振动摩擦转为热能而熔接。这时候超声波模治具的稳合程度、产品截面的高低、肉厚、深浅、材质和组织，必定无法是承受相同的压力。另一方面上模（Horn）输出的能量，每一点都有其误差值，并非整个面发出的能量都相同。就这整体而言，势必产生产品熔接线熔接程度的差异。所以也就必须作修正，如何修正，那就是靠力劲超声波熔接机本身的水平螺丝，或是贴较薄的胶带或铝箔来克服了。

机器保养编辑1、空气滤净器中的积水，应在满溢前及时排放；2、焊机每使用满一月，滑动部位应揩拭干净，重新涂上润滑油脂；3、清洁焊机侧板、表面时严禁使用各种熔剂，应使用中性洗涤剂，轻轻擦拭；4、每隔半年应以干燥之压缩空气吹净机内尘埃。

塑料产品材质配合不当解析：每一种塑料材质的熔点，热板焊接机，各有不同，例如ABS塑料材质的熔点约115℃，耐隆约175℃、PC之145℃以上、PE约85℃为例：ABS与PE二种材质的熔点差距太大，热板焊接机厂家，超声波熔接势必困难。而ABS与PC二种材质，亦有差距，但已非前项差距如此之大，是以尚可熔接，但在超声波功率相同，能量扩大相同的情况下，相异的塑料材质，法比相同材质的熔接效果好。

热板焊接机-华卓自动化设备公司-热板焊接机设备由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司为客户提供“研发,生产,销售,非自动化设备”等业务，公司拥有“研发,生产,销售,非自动化设备”等品牌，专注于节能设备等行业。，在苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：蒋先生。