

# HDPE沙特hdpe/SABICM80064

产品名称	HDPE沙特hdpe/SABICM80064
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	hdpe:抗紫外线塑料
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

## 产品详情

SABIC, HDPE FJ00952推荐>HDPE<聚合物: 共聚物分子量: 高分子量熔融指数: 0.05 g/10min加工方式: 挤出成型, 吹塑成型材料属

性: 薄膜级材料特性: 无添加剂, 宽分子量分布, 良好的物理性能, 高熔体强度, 高刚性, 高强度, 的可印刷性材料用途: 袋子, 购物袋, 薄膜, 瓦楞内衬, 吹塑挤出成

型应用沙特基础单价: 价格面议产地: 沙特数量: 50 吨SABIC,

HDPE F00952>HDPE<聚合物: 共聚物分子量: 高分子量熔

融指数: 0.05 g/10min加工方式: 挤出成型, 吹塑成型材料属性: 薄膜级材料特性: 宽分子量分布, 高刚性, 高强度材料用途: 袋子, 购物袋, 吹塑薄膜, 薄膜

, 瓦楞内衬, 吹塑挤出成型应用沙特基础HDPE M80064>HDPE<msds熔融指数: 8 g/10min邵氏硬度D: 62缺口冲击: 0.295918 k

J/m2材料用途: 工业应用, 硬包装沙特基础SABIC, HDPE P6006>HDPE<熔融指数: 0.23 g/10min邵氏硬度D: 63缺口冲击: 2

6 kJ/m2加工方式: 挤出成型材料属性: 管材级 PE100级材料特性: 双峰型分子量分布, 长期静水压强度, 耐应力开裂材料用途: 饮用水管道, 管材, 压力管道应用,

排污管道, 容器, 化学品储存容器, 煤气配送, 灌溉应用沙特基础HDPE B5403>HDPE<msds熔融指数: 2.6 g/10min缺口冲击: 80 kJ/m

2材料用途: 硬包装沙特基础SABIC, HDPE B5421>HDPE<msds熔融指数: 0.16 g/10min邵氏硬度D: 61缺口冲击: 14 kJ

/m2加工方式: 吹塑成型材料属性: 吹塑级材料特性: 高刚性, 耐应力开裂材料用途: 化妆品包装, 洗涤剂瓶, 包装, 洗发水瓶, 消费品应用, 洗护用品和清洁剂包装

沙特基础HDPE B5429>HDPE<msds熔融指数: 0.3 g/10min邵氏硬度D: 65缺口冲击: 18.36 kJ/m2加工方式: 吹塑成型材料用

途: 硬包装沙特基础HDPE M200056>HDPE<msds聚合物: 共聚物熔融指数: 20 g/10min邵氏硬度D: 62缺口冲击: 2.9 kJ/m

2加工方式: 注射成型材料属性: 食品接触级材料特性: 易成型, 低翘曲, 窄分子量分布, 高比重材料用途: 硬包装沙特基础SABIC, HDPE CC254>HD

PE<熔融指数: 2.1 g/10min邵氏硬度D: 62缺口冲击: 5 kJ/m2加工方式: 注射成型, 压延成型材料特性: 高刚性, 高韧性, 耐应力开裂材料用

途: 护罩, 碳酸饮料瓶盖, 瓶盖, 软管, 起泡饮料瓶盖沙特基础SABIC, HDPE M300054>HDPE<msds熔融指数: 30 g/10min邵氏硬度

D: 60缺口冲击: 2.85 kJ/m2加工方式: 注射成型材料属性: 注塑级 食品接触级材料特性: 高光泽, 尺寸稳定, 高流动性, 窄分子量分布, 低翘曲材料用途:

管材, 护罩, 容器, 杯子, 家居用品, 薄壁产品, 注塑成型应用沙特基础SABIC, HDPE P6006N>HDPE<熔融指数: 0.23 g/10min邵氏

硬度D: 64缺口冲击: 25 kJ/m2加工方式: 挤出成型材料属性: 挤出级 管材级符合规定: ASTM PE4710材料特性: 双峰型分子量分布, 长期静水压强, 耐

应力开裂材料用途: 波纹管, 管材, 螺旋管, 通信管道沙特基础SABIC, HDPE B4660>HDPE<msds聚合物: 均聚物熔融指数: 0.7 g/10m

in邵氏硬度D: 66缺口冲击: 15.30 kJ/m2加工方式: 吹塑成型材料属性: 吹塑级材料特性: 高刚性, 高韧性, 良好的加工性材料用途: 乳制品包装,

瓶子, 果汁瓶, 吹塑成型应用沙特基础SABIC, HDPE P6006AD>HDPE<熔融指数: 0.23 g/10min缺口冲击: 26 kJ/m2加工方式: 挤

出成型材料属性: 管材级 饮用水接触级 PE112级材料用途: 饮用水管道, 煤气管道, 管材, 排污管道沙特基础SABIC, HDPE A4046>HDPE<msds

熔融指数: 3.5 g/10min加工方式: 挤出成型材料特性: 可交联材料用途: 中央供暖管, 冷水管应用, 热水管应用沙特基础HDPE F00851>HDPE<熔

融指数: 9 g/10min邵氏硬度D: 62缺口冲击: 3 kJ/m2材料用途: 食品包装应用沙特基础HDPE

FI0750>HDPE<聚合物: 共聚物

熔融指数: 0.22 g/10min邵氏硬度D: 61加工方式: 挤出成型, 吹塑成型材料属性: 薄膜级材料特性: 高冲击, 高比重, 高分子量, 低凝胶材料用途: 食品

包装应用沙特基础HDPE BM1052>HDPE<msds熔融指数: 0.05 g/10min邵氏硬度D: 63缺口冲击: 30.61 kJ/m2材料用途:

食品包装应用沙特基础SABIC, HDPE B1054>HDPE<msds熔融指数: 0.45 g/10min邵氏硬度D: 62加工方式: 吹塑成型材料属性: 吹

塑级材料特性: 高刚性, 耐应力开裂, 良好的加工性材料用途: 油桶, 食品接触应用沙特基础SABIC, HDPE B5822>HDPE<msds熔融指数: 0.3 g

/10min邵氏硬度D: 64缺口冲击: 6.5 kJ/m2加工方式: 吹塑成型材料属性: 吹塑级 食品接触级材料特性: 高流动性, 高冲击, 高刚性, 耐应力开裂

材料用途: 玩具, 化妆品包装, 乳制品包装, 洗涤剂瓶, 包装, 瓶子, 消费品应用, 食品接触应用, 小瓶沙特基础HDPE F04660>HDPE<熔融指数: 0.7

g/10min邵氏硬度D: 63缺口冲击: 10 kJ/m2材料用途: 食品包装应用沙特基础SABIC, HDPE F01552>HDPE<分子量: 中分子量

熔融指数: 0.15 g/10min加工方式: 挤出成型, 吹塑成型材料属性: 薄膜级材料特性: 宽分子量分布, 良好的剥离性, 高强度材料用途: 袋子, 冷冻膜, 桌布

, 薄膜, 吹塑挤出成型应用沙特基础HDPE ICP5703>HDPE<熔融指数: 3.1 g/10min邵氏硬度D: 63缺口冲击: 50 kJ/m2材料用

途: 工业应用, 硬包装沙特基础SABIC, HDPE CC2056>HDPE<聚合物: 共聚物熔融指数: 20 g/10min邵氏硬度D: 62缺口冲击: 3

kJ/m2加工方式: 注射成型材料属性: 注塑级材料特性: 高光泽, 高流动性, 窄分子量分布, 高刚性, 低翘曲, 快速成型材料用途: 护罩, 瓶盖, 薄壁产品

沙特基础HDPE 5061R 10000>HDPE<msds熔融指数: 0.1 g/10min邵氏硬度D: 59缺口冲击: 23.1 kJ/m2沙特基础HDP

E B5411>HDPE<msds熔融指数: 0.4 g/10min邵氏硬度D: 61缺口冲击: 16 kJ/m2材料用途: 工业应用, 硬包装沙特基础SA

BIC, HDPE B5202>HDPE<msds分子量: 高分子量熔融指数: 2.0 g/10min邵氏硬度D: 61缺口冲击: 52 kJ/m2沙特基础

SABIC, HDPE M40053S>HDPE<msds熔融指数: 4 g/10min邵氏硬度D: 60缺口冲击: 15.30 kJ/m2加工方式: 注射成型材料

属性: 注塑级 耐寒级 抗UV级材料特性: 良好的表面, 窄分子量分布, 刚性/冲击平衡, 耐低温, 耐候性好材料用途: 工业应用, 桶, 垃圾桶, 运输容器, 注塑成型应用, 低

温应用沙特基础SABIC, HDPE PCG863>HDPE<熔融指数: 8 g/10min邵氏硬度D: 65缺口冲击: 4 kJ/m<sup>2</sup>加工方式: 注射成型材

料属性: 医疗级符合规定: 欧洲药典, USP Class VI材料用途: 护罩, 瓶盖, 医用包装, 包装, 医疗护理用品沙特基础HDPE M80064S>HDPE<

msds熔融指数: 8 g/10min邵氏硬度D: 65缺口冲击: 4 kJ/m<sup>2</sup>加工方式: 注射成型材料特性: 低翘曲, 高刚性, 高韧性, 高比重, 窄分子量分布

材料用途: 硬包装沙特基础SABIC, HDPE B5210>HDPE<msds熔融指数: 0.35 g/10min邵氏硬度D: 61缺口冲击: 18 kJ/m<sup>2</sup>

加工方式: 吹塑成型材料属性: 吹塑级材料用途: 容器沙特基础HDPE 6060R b>HDPE<熔融指数: 0.1 g/10min邵氏硬度D: 59缺口

冲击: 23.1 kJ/m<sup>2</sup>沙特基础HDPE M80064E>HDPE<msds熔融指数: 8 g/10min邵氏硬度D: 65缺口冲击: 4 kJ/m<sup>2</sup>

沙特基础SABIC, HDPE PCGF0863>HDPE<聚合物: 均聚物熔融指数: 8 g/10min材料属性: 高耐热级 医疗级符合规定: 欧洲药典, USP C

lass VI材料特性: 出色的阻隔性, 高刚性, 耐高温, 低凝胶, 耐油脂材料用途: 软包装, 药品包装, 离型薄膜沙特基础HDPE 6060>HDPE<msds

熔融指数: 0.3 g/10min加工方式: 挤出成型材料特性: 高比重, 双峰型分子量分布材料用途: 硬包装, 工业应用沙特基础HDPE ICP5505>HDPE<

熔融指数: 5 g/10min邵氏硬度D: 62缺口冲击: 33.6 kJ/m<sup>2</sup>沙特基础HDPE CLARENE 3H673>HDPE<熔融指数: 2 g/10m

in邵氏硬度D: 61缺口冲击: 52 kJ/m<sup>2</sup>沙特基础HDPE 6012>HDPE<熔融指数: 0.9 g/10min邵氏硬度D: 64缺口冲击:

27.3 kJ/m<sup>2</sup>沙特基础HDPE M100053>HDPE<msds熔融指数: 10 g/10min邵氏硬度D: 61缺口冲击: 2.9 kJ/m<sup>2</sup>

沙特基础SABIC, HDPE CC453>HDPE<熔融指数: 4 g/10min邵氏硬度D: 60缺口冲击: 15.30 kJ/m<sup>2</sup>加工方式: 注射成型, 压延

HDPE沙特SABICM80064