

# 污泥干化设备 砖厂烟气污泥干化设备 余热烘干

产品名称	污泥干化设备 砖厂烟气污泥干化设备 余热烘干
公司名称	德州迈邦机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县开发区黄河大街南侧消防队东临
联系电话	13573449623 13573449623

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：德州迈邦机械设备有限公司

危废污泥行业主要有两大类处理技术，即焚烧法和填埋法。普遍应用的焚烧法是危险废物的一种高温处理技术，危险废物在温度为850 的燃烧室焚烧后，砖厂烟气污泥干化设备，产生的烟气进入温度为1200 的第二燃烧室焚烧以破坏各种有害物质。该方法具有减量化和无害化程度高的优点，但由于焚烧工艺缺陷或操作不当，也易造成少量的多氯（VCB>、多环芳香烃（PAH>处理不完全或微量（PCDD）的产生；并且在对高含水率（目前常用脱水设备处理的危废污泥含水率都在60%——80%左右）危废污泥进行焚烧时，热能需求量很大，直接造成了处置成本的上升，影响到焚烧处置技术的市场应用程度。因此，采用低耗的预处理技术对污泥进行干化、降低含水率，然后再进行焚烧，可有效降低焚烧技术运行成本，从而增加焚烧技术处置危废污泥的市场应用程度。

- 1.污泥成型透气性影响设备的干燥效率，污泥成型后摊料厚度因小于80mm。污泥成型不可产生细小颗粒，粉尘会影响除湿热泵性能
- 2.污泥切条机不可进入金属、其他硬物等物料，此类物料易损坏圆刀，网带式污泥干化设备，因异物损坏切条机不在保修范围。
- 3.干化量与物料特性、进料量、摊料厚度有关，应在技术人员指导下测试并调节相关参数，包括进料切条电机频率、上层网带频率、下层网带频率。
- 4.设备进料分连续进料和间歇进料控制，一般网带长度10m以内可选用间歇进料方式，

间歇进料周期应在技术人员指导下测试。

5.次开机前及长期停机后，应检查电源是否正常，接地是否良好。

在污泥低温带式干化机下料时，要注意堵住下料口，污泥干化设备处理量，被干燥物料含有大量的水分，很容易粘结在一起，如果在下料时粘结在一起会导致物料成块堵住仓口，这样会导致被干燥物料下不下来，进入不了干燥机内，无法进行干燥作业。另外，污泥干化设备，除了平时下料时要注意，操作的工程师需要对此干燥机进行相应的调整，在下料口处装有搅拌装置，可以有效避免物料粘结在一起堵住仓口。

- 1.减量明显(1吨含水率80%污泥干化到30%，减量700kg)
- 2.节省运费(年节省70%运输费用)
- 3.节省处理成本(吨节省交危废费用约70%)。
- 4.节省仓储成本(危废间面积减少70%，并避免了污水四溢的风险)

污泥干化设备-砖厂烟气污泥干化设备-

余热烘干(诚信商家)由德州迈邦机械设备有限公司提供。德州迈邦机械设备有限公司是山东德州,干燥设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在德州迈邦领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创德州迈邦更加美好的未来。