

# 去焊渣设备报价 去焊渣 万创智能装备

产品名称	去焊渣设备报价 去焊渣 万创智能装备
公司名称	万创（苏州）智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市陈门泾路88号
联系电话	15262606066 15262606066

## 产品详情

金属去毛刺的方法：

高压水喷射去毛刺，去焊渣机，这是利用水的瞬间冲击力去除毛刺和飞边的方法，同时可以达到清洗的目的。这套设备造价不菲，主要应用于汽车的心脏部位和工程机械的液压控制系统。

超声波去毛刺，超声波的传播也能够产生瞬间高压，可以利用其去除零件上的毛刺。这种方法精度较高，主要用于去除一些只有通过显微镜才能观测到的微观毛刺。

去毛刺机已经推广于中小型零件批量生产加工，完全取代了落后的传统去毛刺工艺，去焊渣机价格，去毛刺效率、效益提高。

去刺机已泛用于机械制造去毛刺、电子零部件去毛刺、仪表仪器去毛刺、轻工、钟表零件去毛刺、航天、纺织器材专件去毛刺、汽车零部件去毛刺、轴承行业、器械、精密件去毛刺、粉末冶金、五金冲压去毛刺、工艺品、工具等多种行业领域。对于中小型精密工件去毛刺、去飞边、倒角、除锈、去氧化皮、去除加工纹痕、抛光、精抛光镜面抛光等性能提高，可完全取代或超越昂贵的进口去毛刺抛光设备，国内众多生产型企业直接受益。

去除毛刺的对策方法

在讲去除毛刺的对策方法之前，去焊渣设备报价，再次声明一个概念，即一般认为经过FB加工后的毛刺不会太大，但这是一种误解，应更正为经过FB加工产生的毛刺要比一般冲切加工的毛刺要来得大。因为用FB加工毛刺产生的情况如观察该碎片，就可确认破断面情况，当碎片呈现平滑断面时，往往制品方面是存在较多的破断面痕迹这样一个事实。

下面来阐述一下用什么方法去除毛刺。

去除毛刺通常作法是采用打磨或砂光，不外乎用砂纸、砂布、抛光轮（片）、叶轮等工具，但对于成批生产，主要依靠机械，用得热门的要算砂带机，多头输送带式砂带磨床，应成为去除大毛刺的首要选择。当毛刺较大时，用砂带磨一次去除掉，当然是不科学的，由于毛刺受到高压压力倾倒之际加剧了砂带的显著磨耗，因此采用多头磨削是行之有效的方法，即先用粗砂粒，再用细砂粒，直至用精细砂粒砂带。

即使是去除毛刺的作业，去焊渣，也呈高速化倾向，送进速度达每分钟20m，采用砂带与刷子并用7头组合砂带磨床附带工件翻转装置，在德国、美国及意大利对摩擦片一次磨削成功，也有采用复合式成型加工，如欧洲逐步普及用注入研磨液的树脂刷子或直接用金属刷来去除毛刺的工序。日本也在采用复合型加工方法，称作刷子附带特注的去毛刺机。

去焊渣设备报价-去焊渣-万创智能装备(查看)由万创（苏州）智能装备有限公司提供。万创（苏州）智能装备有限公司为客户提供“去毛刺机，砂带机，清洗机”等业务，公司拥有“万创”等品牌，专注于磨光、砂光及抛光类等行业。，在江苏省苏州市昆山市环庆路1368号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：顾经理。