

倒圆角机报价 淮安倒圆角 万创智能装备

产品名称	倒圆角机报价 淮安倒圆角 万创智能装备
公司名称	万创（苏州）智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市陈门泾路88号
联系电话	15262606066 15262606066

产品详情

毛刺当然不好，首先由于顶端会伤及人手；其次往往因部件毛刺形成设备故障。对于一般毛刺也常用锉刀或砂轮那样坚实工具和方法来处理。但对FB加工零件由于毛刺较大且粘缠，在要求有一定切削力同时，又要注意部件变形和本身的尺寸误差，因而采用弹性工具者居多，其中砂带磨削是用得普遍的去毛刺方法，因为砂带磨削兼有重磨削及柔性磨削的双重优点。由于FB加工，浮雕加工及曲面加工愈发增长，因毛刺较大又要求加工面具有一定粗糙度要求，特别对于平板件，使用多头砂带复合磨床是明智的选择。

毛刺机主要用于印制电路板去除钻孔毛刺，表面氧化层及净化板面的设备。30Kg/cm²的高压清洗泵，能去除钻孔毛刺和表面的污物，是保证PCB板孔化质量的关键设备。

去毛刺机用于中小精密零件去毛刺、去飞边、倒棱角、除锈、去氧化皮电镀前处理、及去除加工刀纹等，倒圆角设备，该去毛刺机在去毛刺的同时具有抛光增亮、清洗新能。特别适合一些形状复杂、微型精密零件、异型易变形薄臂、薄片、窄缝等零部件去毛刺的难题。去毛刺机优点是，在去毛刺的同时，不改变工件尺寸精度，外观及手感提高，而且具有抛光增亮等功能。精抛光后工件表面可达镜面光亮。

去除毛刺的对策方法

在讲去除毛刺的对策方法之前，再次声明一个概念，倒圆角机报价，即一般认为经过FB加工后的毛刺不会太大，但这是一种误解，应更正为经过FB加工产生的毛刺要比一般冲切加工的毛刺要来得大。因为用FB加工毛刺产生的情况如观察该碎片，淮安倒圆角，就可确认破断面情况，当碎片呈现平滑断面时，往往制品方面是存在较多的破断面痕迹这样一个事实。

下面来阐述一下用什么方法去除毛刺。

去除毛刺通常作法是采用打磨或砂光，不外乎用砂纸、砂布、抛光轮（片）、叶轮等工具，但对于成批生产，主要依靠机械，用得热门的要算砂带机，多头输送带式砂带磨床，应成为去除大毛刺的首要选择。当毛刺较大时，用砂带磨一次去除掉，当然是不科学的，由于毛刺受到高压倾角之际加剧了砂带的显著磨耗，因此采用多头磨削是行之有效的方法，即先用粗砂粒，再用细砂粒，直至用精细砂粒砂带。

即使是去除毛刺的作业，也呈高速化倾向，送进速度达每分钟20m，倒圆角机厂家，采用砂带与刷子并用7头组合砂带磨床附带工件翻转装置，在德国、美国及意大利对摩擦片一次磨削成功，也有采用复合式成型加工，如欧洲逐步普及用注入研磨液的树脂刷子或直接用金属刷来去除毛刺的工序。日本也在采用复合型加工方法，称作刷子附带特注的去毛刺机。

倒圆角机报价-淮安倒圆角-万创智能装备由万创（苏州）智能装备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。万创（苏州）智能装备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为磨光、砂光及抛光类具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!