

# 焊接大口径异径管生产厂家

|      |               |
|------|---------------|
| 产品名称 | 焊接大口径异径管生产厂家  |
| 公司名称 | 沧州市禹拓管道装备有限公司 |
| 价格   | .00/个         |
| 规格参数 |               |
| 公司地址 | 河北省盐山县开发区     |
| 联系电话 | 13582724391   |

## 产品详情

### 沧州禹拓管道装备有限公司

同心异径管和偏心异径管两种,当异径管立起来后两端口的投影是同心圆时,它就叫同心异径管,而偏心异径管的投影是小圆内切于外圆.异径管的尺寸不同连接的管子,也不同适合的行业也不同.大小头的尺寸不同连接的管子,也不同适合的行业也不同.在电力、矿山、冶金等行业,物料的输送、输出、都是采用近距离、高压输送,管道承受着相当大的压力,并经受严重的磨损,单一材质的管道难满足此工况的要求,尤其是弯头、大小头、冲压弯头等管件,因考虑到其使用安全性,及使用寿命,重点放在提高管道内衬的韧性,抗冲击性,及耐磨性上。同时也要考虑管道及弯头整体强度问题。异径管(大小头)是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制,对某些规格的异径管也可采用冲压成形。缩径/扩径成形异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中,通过沿管坯轴向方向的压制,使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小,分为一次压制成形或多次压制成形。下图为同心异径管的缩径成形示意图。

同心异径管的缩径成形示意图同心异径管的缩径成形示意图扩径成形是采用小于异径管大端直径的管坯,用内冲模沿管坯内径扩径成形。扩径工艺主要解决变径偏大的异径管不易通过缩径成形的情况,有时根据材料和产品成形需要,将扩径与缩径的方法合并使用。在缩径或扩径变形压制过程中,根据不同材料和变径情况,确定采用冷压或热压。通常情况下,尽量采用冷压,但对多次变径而引起严重的加工硬化的情况、壁厚偏厚的情况或合金钢的材料宜采用热压。冲压成形除使用钢管为原料生产异径管外,对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计,用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。

厚壁异径管主要用于管道安装中的一种连接管件,用于2根不同的管道连接。连接两根公称通径相同的管子,使2个不同型号管路连接在一起。高压合金异径管是多种异径管的一类统称,它的材质多种多样,常见的有碳钢、锰钢、合金、不锈钢等。高压合金异径管的用途:连接两根公称通径不同的管子,使2跟不同管路连接在一起。普通的青铜材质的高压合金异径管在一般自来水管中较为常见,但随着生活水平的提高,很多自来水管都改用不锈钢异径管。锰钢材质的高压合金异径管由于锰钢具有承受冲击、挤压、物料磨损等的性能,通常被使用在混凝土输送管道,泥浆输送管道等磨损消耗比较严重的管道中。而高锰钢高压合金弯头则被使用在流体流动比较激烈,冲击比较强的管道中;镍钢材质的高压合金异径

管通常被用在高浓度氧化酸（硝酸、硫酸）等的常温输送管道中，但在还原酸（盐酸、稀硫酸等）的输送管道中则会被严重腐蚀，除非盐酸的浓度很低；马氏体高压合金弯头在650 以下有较高的高温强度、抗氧化性和耐水汽腐蚀的能力，但焊接性较差。