

护坡工程防风固沙土水保护毯 丙烯酸树脂软性土水保护毯

产品名称	护坡工程防风固沙土水保护毯 丙烯酸树脂软性土水保护毯
公司名称	德州众汇土工材料有限公司
价格	6.80/平方米
规格参数	品牌:众汇 型号:绿化防护型 材质:聚酰胺-聚丙烯
公司地址	山东省 德州市
联系电话	13310602102 13181366065

产品详情

土水维护毯的电焊焊接应用楔焊机,采用双轨制热熔焊接。楔焊机没法电焊焊接的位置,应取用挤压式热熔焊接机,配上与原料同质性的焊丝,组成喷焊的单焊接。

- 1.热楔电焊机电焊焊接工艺流程份为:调整工作压力、设置温度、设置速率、焊接钢筋搭接查询、装膜入机、起动电机。
- 2.接口处不得有油渍和灰尘,HDPE防渗土工膜的搭接段不得有细砂、冷凝水、水分等污垢,焊接前必须清理干净。
- 3.每日电焊焊接逐渐时,一般应在现场先试焊一条试件,钢筋搭接总宽不小于10cm,并在现场开展脱离和剪截试验,试件达标后,便可以用那时候调节好的速率、工作压力、温度开展恰好是电焊焊接。热楔电焊机在电焊焊接操作过程中,需随时随地注意电焊机的管理状况,要依据施工现场的具体情况对速率和温度开展调整。
- 4.焊接规定齐整、好看、不可有滑焊、跳走状况。
- 5.在遇防渗土工膜长短不好时,要求长向拼凑,应先把横着焊接焊上,再焊纵缝,横着焊接距离超过50cm应成T字形,不可十字交叉。
- 6.焊接膜能压出死折。当铺水养护毯时,预埋件温度变化引起的弹性变形是根据HDPE防渗土工膜的特性而产生的。

- 7.在雨天期内或接缝处有湿气露珠、也许傻的情况下不可以开展电焊焊接,但采取防护措施是在外面。
- 8.温度小于5 ° C时,依照规范规定不应该工程施工,倘若必须工程施工得话,电焊焊接前要点焊机开展加热解决。
- 9.土水维护毯在电焊焊接时应当采用稳压管特性好的发电机组配电,在尤其情况下采用本地用电量时,必须应用稳压电源。