

鸿贝蓄电池FM/BB12100M 12V100AH深循环

产品名称	鸿贝蓄电池FM/BB12100M 12V100AH深循环
公司名称	北京恒泰正宇科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:鸿贝蓄电池 型号:FM/BB12100M 规格:12V100AH
公司地址	北京市通州区中关村科技园区通州园区国际种业科技园区聚和七街2号-153
联系电话	13520887406

产品详情

鸿贝蓄电池FM/BB12100M 12V100AH深循环

用户在购买大功率UPS

的时候,常常面临在工频机和高频机之间进行选择的困惑。就UPS厂商方面而言,当然都认为是自己的好,“公说公有理,婆说婆有理”。提供工频机的厂商说工频机稳定性和可靠性高;提供高频机的厂商会说高频机节省空间,成本相对较低等诸如此类的说法。其实,工频机和高频机到底孰优孰劣,很难一概而论,可以说各有利弊。用户应当在全面认识这两种UPS机型的基础上,客观审视自身的应用和需求,选择适合自己需要的产品。1工频机和高频机的原理分析工频机和高

频机是按UPS

的设计电路工作频率来区分的。工频机是以传统的模拟电路原理设计,由晶闸管(SCR)整流器、IGBT逆变器、旁路和工频升压隔离变压器组成。因其整流器和变压器工作频率均为工频50Hz,顾名思义叫工频UPS。高频机通常由IGBT高频整流器、电池变换器、逆变器和旁路组成。IGBT可以通过控制加在门极的驱动来控制其开通与关断,IGBT整流器开关频率通常在几千赫到几十千赫,甚至高达上百千赫,远远高于工频机,因此称为高频UPS。

鸿贝阀控式免维护蓄电池采用全密封防泄漏结构,上盖及端子无损伤,正常工作时无酸雾逸出。BABY电池由正极板、负极板、隔板、槽、盖、安全阀、汇流条、端子、电解液等组成。蓄电池结构保证在使用寿命期间,不渗漏电解液。外壳材料采用阻燃耐腐、耐压、耐高温、耐水蒸气泄漏、耐震合成材料。鸿贝电池槽、盖、安全阀、极柱封口剂等材料具有阻燃性,正、负极端子便于用螺栓连接,其极性、端子外型尺寸符合厂家产品图样。蓄电池的连接线采用柔性直流阻燃电缆,耐压>1000V。电池极性正确,正负极性及端子有明显标志,便于连接。极板厚度与使用寿命相适应。使用期间安全阀自动开启闭合,闭阀压力在1kPa~10kPa范围内,开阀压力在10kPa~49kPa范围内。电池之间连接条的压降,蓄电池在大电流放电后,极柱不熔断,其外观不出现异常。电池的密封反应效率不低于95%。蓄电池具有很强的耐过充能力和过充寿命。电池的组合安装具备抗7级地震能力。后备电源蓄电池间接线板、终端接头选用导电性

能优良的材料、并具有防腐蚀措施。

应用范围：控制系统、电动玩具、应急灯、电动工具、医疗器械、报警系统、应急灯照明、备用电力电源、UPS及计算机备用电源、电力系统、电信设备、消防和安全*系统、铁路系统、发电站、船舶设备、军用设备及电话交换机

在工频UPS电路中,主路三相交流输入经过换相电感,接到三个SCR桥臂组成的整流器之后转换成直流电压,通过控制整流桥SCR的导通角来调节输出直流电压值。由于SCR属于半控器件,控制系统只能控制开通点,一旦SCR导通之后,即使门极驱动撤消,也无法关断,只有等到其电流为零之后才能自然关断,所以其开通和关断均是基于一个工频周期,不存在高频的开通和关断控制。由于SCR整流器属于降压整流,所以直流母线电压经逆变输出的交流电压比输入交流电压低,要使输出相电压能够得到恒定的220V电压,就必须在逆变输出增加升压隔离变压器。相比而言,高频UPS整流属于升压整流,其输出直流母线的电压比输入线电压的峰值高,一般典型值为800V左右,如果电池直接挂接母线,所需要的标配电池节数需要67节,这样给实际应用带来极大的限制。因此一般高频UPS会单独配置一个电池电压变换器,市电正常的时候电池变换器把800V的母线电压降到电池组电压;市电故障或超限时,电池变换器把电池组电压升高到800V的母线电压。由于高频机母线电压为800V左右,所以逆变器输出相电压可以直接达到220V,逆变器之后就不再需要升压变压器。因此,有无隔离变压器是工频机与高频机在结构上的主要区别。