

# 单钩吊钩组 华北起重 济南吊钩组

产品名称	单钩吊钩组 华北起重 济南吊钩组
公司名称	河南华北起重吊钩有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县工业园区华北大道12号
联系电话	13782529922

## 产品详情

吊钩组是起重机械的重要配件，它的作用是用来提升各种物品，大型吊钩组厂家，所以对于吊钩组的需要经常进行维护与检修，今天要介绍的内容就是以吊钩组检修为主的相关知识。

吊钩组维护检修的相关知识：

- 1、吊钩的回转状态，要定期用手转动，济南吊钩组，正常的话是应该轻巧灵活的；
- 2、防脱钩装置，应用手检验，保证装置的可靠性；
- 3、滑轮，应该有防护罩，转动的时候是应该没有异常的响声为好；
- 4、螺栓和销，应定期检查，稳定牢固，无松动脱落；
- 5、危险断面磨损，设备应半年检查一次，检查不超过原尺寸的10%；
- 6、裂纹，应半年进行一次磁粉空伤；
- 7、吊钩开口度，这个应该及时检查，不能超过原尺寸的5%；
- 8、螺纹，检查时卸去螺母，检查有无裂纹；
- 9、轴承及轴瓦，是不得有裂纹和严重磨损的，动滑轮吊钩组，应短期内定期检查。

吊钩组是起重机用得多的取物装置，由吊钩、动滑轮、滑轮轴及轴承组成，是起重机上重要起升部件之一。根据使用条件不同，制成各种不同的断面形状，常用的有单钩和双钩两种。

吊钩制成后，单钩吊钩组，用额定起重量的125%重物悬吊10分钟以检查有无变形(测量钩口)和裂纹。

75吨以上大起重量的起重机中主钩一般都采用板钩，板钩是用30毫米厚切割成型的板片铆合制成的。板片表面不允许有裂纹、裂口，且不得焊补。

吊钩不能用铸造或焊接方法制造。由于吊钩在起动、制动时受很大的冲击载荷，因此必须用强度高和韧性符合要求的材料制造。

吊钩使用一定时期后，钩和绳扣吊环的接触部分将被磨损，当吊钩断面高度磨损达10%时，应予报废。

吊钩组的安全要求有什么

吊钩是起重机械的重要零部件，分锻钩和板钩两种。吊钩不答应铸造、焊接。

技术检验项目包括：

材质检验，吊钩材质应采用低碳镇静钢或低碳合金钢制作。负荷试验，人力驱动的起升机构用吊钩，以1.5倍额定载荷作为检验载荷；

吊钩应能可靠地支持住2倍的检验载荷而不脱落，并有防止吊重物意外脱钩的保险装置；

吊钩卸往检验载荷后，在没有任何明显的缺陷和变形的情况下，开口度的增加不应超过原开口度的0.25%。

单钩吊钩组-华北起重(在线咨询)-济南吊钩组由河南华北起重吊钩有限公司提供。河南华北起重吊钩有限公司是一家从事“吊钩,起重机车轮,起重机滑轮,吊具”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“华北吊钩”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使华北起重在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！