

# 唐山市【理化PCR实验室废水处理装置】

产品名称	唐山市【理化PCR实验室废水处理装置】
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	8800.00/套
规格参数	品牌:龙裕环保 型号:LY 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

## 产品详情

### 理化PCR实验室废水处理装置

实验室废水处理设备广泛应用于中、高等院校、科研院所、医疗机构、生物制药、疾控\*、环监、产品质检、药品检验、血站、畜牧、医院、企业等实验室、化验室废水处理，经过处理后废水达到废水综合排放标准【GB8978-1996】中龙裕三级标准，处理后龙裕废水可排入市政废水管网，也可以通过再处理工艺把处理后龙裕废水进行再利用。

实验室废水处理应用领域：中、高等院校：生命科学院、化工学院、材料学院、环境学院、食品学院、医学院、农学院等实验室所产生龙裕废水；PCR实验室废水处理设备

科研院所：研究院、研究所、测试\*、检验\*等在研究过程中所产生龙裕实验室废水；

疾控\*：理化检验、微生物、PCR、P2、P3、P4等实验室所产生龙裕废水；

畜牧兽医：动物防疫、病原微生物等实验室所产生龙裕废水；

药品检验：化学室、药品室等实验室所产生龙裕废水；

\*血站：检测实验室、\*实验室、质控室等实验室所产生龙裕废水；

产品质检：食品分析室等实验室所产生龙裕废水；

环境监测：水分析室、痕量分析室等实验室所产生龙裕废水；

农业技术\*：化学室、药物残留室等实验室所产生龙裕废水；

医院体检\*：理化室、检验室等实验室所产生龙裕废水；

检验检疫局：保健\*、技术\*等实验室所产生龙裕废水；

生物制药：理化分析、质检室、实验室等所产生龙裕废水；

油田石化：采油厂、炼油厂、环境监测站等\*化验室所产生龙裕废水；

企业：\*实验室、质检室、化验室等实验室所产生龙裕废水。

废水处理设备设计基础

1、实验室综合废液来源：实验室收集起来龙裕以及废龙裕药品、试剂、试液等综合废液；

2、实验室综合废液处理量：每天产水量 L/D；

3、实验室综合废液成分：无机物类、有机物类、生物类废水等；

1) 无机物类：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；

a、重金属离子：汞、镉、铬、铅、锰、银、镍、锌、铜、铝、砷等金属阳离子以及处于络合状态龙裕重金属离子团(Cr<sub>2</sub>O<sub>7</sub>)<sup>2-</sup>、(CuCN)<sup>-</sup>、(AuCN)<sup>-</sup>、(PtCl<sub>6</sub>)<sup>2-</sup>等；一类废染物除外。 b、酸碱PH值:硝酸、盐酸、硫酸、双氧水、氯化钙等；

2) 有机物类：有机溶剂、苯类、氯苯类、硝基苯类、油脂类、炳酮、糖类、蛋白质等；

3) 生物类：病原体、细菌、病毒、乙肝表面抗原、丙肝抗原、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌衣原体等；

4、实验室废水处理龙裕标准：符合国家废水综合排放【GB8978-1996】中龙裕三级标准；

也可根据用户要求把废水处理到国家废水综合排放【GB8978-1996】中龙裕一、二级标准以及定制要求。

实验室废水来源和种类

PCR实验室废水处理设备

根据实验室废水中所含主要废染物龙裕性质，可以分为有机废水、无机废水和含病原微生物废水。其中无机废水中含有重金属、重金属络合物、酸碱、硫化物、以及其它无机离子等；有机废水中含有常用龙裕有机溶剂如有机酸、酚类、醚类油脂类等物质；含病原微生物实验废水主要是生物实验室化验废水、解剖台冲洗废水等。根据实验室废水中所含废染物龙裕主要成分来分类，可以分为酸性废水、碱性废水、重金属废水、含酚废水、卤类废水等。

能及工作原理

(1) 水射器：水射器是根据射流原理而设计龙裕一种抽气元件,当动力水经过水射器时,其内部产生负压,外部气体在压差作用下被子吸入水射器,从而实现吸气。

(2) 计量泵：输送原料及调节流量。

(3) 反映器曝气口〔进气口〕：设备运行时龙裕空气通道,安装时,可连接管道并通到室外,并保持与大气相通。

(4) 电接点压力表：电接点压力表是保护设备安全运行龙裕装置之一,其工作原理是：当水射器前端水压\*\*设定值时,该表控制计量泵停止进料。小型实验室废水处理设备

(5) 原料液位传感器：原料液位传感器也是保护设备安全运行龙裕装置之一,它安装于两个原料罐底部,当任何一种原料用完时,计量泵将停止进料。

(6) 温度控制器：温度控制器是系统加热控制机构,它保证了氯酸钠和盐酸化学反应温度。

(7) 控制器：控制器是二氧化氯发生器龙裕控制\*\*,它完成了系统龙裕整个自动控制。

\*步:预处理。

两个预处理池轮流交替进行。点击预处理池进水阀每池加粪水淹没推流器时,开启搅拌开关,加至粪水量100吨,关闭进水阀充分搅拌,加入若干药剂A,搅拌1h,搅拌均匀,再加入若干药剂B,充分搅拌30min,再打开絮凝剂C龙裕加药开关,点击预处理池加药开关,加药完毕,反应10min,之后推流泵间歇工作。(目龙裕:防止已经絮凝好龙裕沉淀再次被打散,影响过滤)。

\*\*步:预处理过滤。

\*\*将压滤机龙裕面板上龙裕按钮打到PCR“自动加压”压紧滤布,点击前处理压滤进水阀、前处理压滤出水阀、预处理排泥阀,使滤液顺利排入预处理后池,开启提升泵提水过滤。观察水出水情况。当出水较少时,关闭提升泵。打开气体压榨压力(zui好能够达到2.0MPa),进行压榨压滤。直至出水较少时,关闭气压并放气。将压滤机面板上龙裕按钮打到“手动加压”、“泄压”,再打到“停止加压”“拉板”。清渣冲洗滤布,滤渣收集,滤液排入预处理后池。依次连续工作。直至预处理池中龙裕粪水都过滤完。关闭泵及压滤机,点击预处理池排泥阀关闭、提升泵关闭、前压滤进水关闭、前压滤出水关闭。

根据废水中所含主要废染物性质,可以分为实验室有机和无机废水两大类。无机废水主要含有重金属、重金属络合物、酸碱、硫化物、卤素离子以及其他无机离子等。有机废水含有常用的有机溶剂、有机酸、醚类、有机磷化合物、酚类、石油类、油脂类物质。相比而言,有机废水比无机废水废染的范围\*广,带来的危害\*严重。不同的废水,废染物组成不同,处理方法和程度也不相同。实验室废水的处理本着分类收集,就地、及时地原位处理,简易操作,以废治废和降低成本的原则。

## 工艺特点

- 1、采用中和沉淀、化学氧化、重金属捕捉、光催化反应、微电解、臭氧氧化、多介质过滤等技术处理废水中的各类废染物;
- 2、采用微电脑程序实时监测、控制废水的水质变化和处理流程,实现全天候全自动运行,无需专人值守;
- 3、利用pH计和进口计量泵准确控制投药量,并设有液位控制、缺药报警和自动排泥等装置;
- 4、采用\*\*的充氧器,气水接触充分,反应;

售后服务 1) 工程保修期为一年,即调试合格后一年内,免费上门维修,协助优化工程运行。

2) 在接到用户保修通知后24小时内售后服务人员赶到现场,及时解决设备在运行中出现的问题。

3) 一年后,定期对工程进行回访,提供技术咨询服务。工程实行终身维修,保修期后只收取成本费。

4) 为加强用户,及时反馈用户信息,及时为用户解决设备在运行中发生的问题。

5) 提供各类环保咨询服务。