

深孔钻床厂商 太原深孔钻床 中捷，深孔钻加工

产品名称	深孔钻床厂商 太原深孔钻床 中捷，深孔钻加工
公司名称	沧州庆德机床附件有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县庆云镇王信村
联系电话	0317-6344568 18333770137

产品详情

数控深孔钻在细长孔有着良好的表现，随着数控机床技术日趋成熟，中捷数控科技研发的卧式数控深孔钻的单边钻孔深度至高可达3000mm，几乎可以解决模具领域中所有钻孔中的深度需求。

由于数控深孔钻采用钻的自动排屑原理，加工过程中无需退刀或者中途停止，所以在加工效率上比传统钻床高出6倍以上，钻加工的孔径精度以及表面粗糙度均达到非常高的水准，在深孔加工领域将一直占据着重要的地位。

南阳市中捷数控科技有限公司集产品研发、制造及售后服务于一体，形成多方位的价值服务体系，自成立以来一直保持高速发展，“ZONJET”已成为业界颇具影响力的品牌，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

数控钻铣床可配置5把夹臂式刀库，高强度铸铁，太原深孔钻床，连体铸铁床座、立柱为大跨距，倒“Y”型网状结构，中滑座为网状箱式结构，有多种铸铁导轨与滚珠线性导轨组合。

数控钻铣床组合XYZ三轴采用双螺帽精密滚珠丝杠，成对精密丝杠轴承直接式联结器可增加第4轴，可选6000/8000转机械主轴及18000—24000转电主轴，三角形不锈钢内防护，自动集中润滑系统，冷却系统，照明系统全防护，适用行业范围：五金件加工、散热片。

南阳市中捷数控科技有限公司拥有多年的研发制造深孔钻经验和技術，主要经营深孔钻，深孔钻床，高速立式深孔钻，数控深孔钻等，可实行个性化定制，深孔钻床工厂，欢迎来电洽谈业务！

深孔钻床是一种用定制的深孔钻头，做直线进给运动工件旋转钻削深孔的钻床，具有精度好、效率佳和高一致性的特点，那么在运行时，深孔钻床报价，深孔钻床需要遵循哪些规范呢？南阳市中捷数控科技有限公司来给大家介绍一下。

- 1、调整深孔钻床速度、行程、装夹工具和工件时及擦试机床时要停车进行；
- 2、使用摇臂钻，横臂回转范围内不准有障碍物，横臂和工作台不准有浮放物；
- 3、深孔钻床开动后，深孔钻床厂商，不准接触运动着的工件、刀具和传动部分，禁止隔着机床转动部分传递或拿取工具等物品。

南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳市，是南阳市发展重点工业项目的企业之一，专注于数控深孔钻领域，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

深孔钻床厂商-太原深孔钻床-中捷，深孔钻加工由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。中捷数控——您可信赖的朋友，公司地址：河南省南阳社旗县产业聚集区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号），联系人：李先生。