

滁州切割机 禾呈祥|性能稳定 大功率等离子切割机

产品名称	滁州切割机 禾呈祥 性能稳定 大功率等离子切割机
公司名称	安徽禾呈祥机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县桃花镇明珠大道与樱花路交叉口合肥江河汽车零部件有限公司厂房楼301室
联系电话	18656046275 18656046275

产品详情

如没有燃气喷出，可按气路故障检查和排除方法检查主控板与电磁阀指示灯。若主控板与电磁阀指示灯指示正常，也无阀堵塞现象，则有可能点火器上燃气喷嘴的小孔堵塞。确诊的办法是松开点火器上调节旋钮下方螺母，台式等离子切割机，将旋钮置于水中，看其在点火时是否有燃气喷出。如此处有燃气而点火器喷火处无燃气，则肯定是燃气喷嘴堵塞。燃气喷嘴孔很小，等离子全自动切割机，为 0.4mm。处理办法是用一废手用钢锯条，磨出一个细长的小尖，再用其将小孔理通即可

切割路径应该是起点少、空行距离短且连续切割。由于火焰切割从一条轨迹的终点到达另一条轨迹的起点过程中火焰并不熄灭，尽量缩短两点之间的距离可大大地节省燃气用量。数控火焰切割机通常使用、丙烷工作气体，氧气做助燃气体，利用火焰燃烧的高温达到切割的目的。使用火焰切割时调火时基本的步骤。数控生产的所有数控切割机机型都配备了自动点火装置，大大节省了人工时间，简化了操作步骤。用户在长久的使用过程可能会遇到火焰割嘴上点不着火的问题，下面为大家做个解答：如果是自动点火器的硬件故障可联系售后人员更换和返厂维修，排除点火器故障，点不着火的问题大部分是由于在使用过程的操作不当引起的，滁州切割机，原因

切割氧射流的调节：切割氧射流质量好坏是获得良好切口的决定因素，如果数控切割机

射流正好位于加热火焰的中间，并能很容易看见一股几乎完全是圆锥形状的切割射流，说明切割射流调节正确。如果切割射流离开割嘴后，像扫帚那样散开，或者完全看不清，这是割嘴阻塞的现象，为清洗割嘴，只可使用制造厂推荐的割嘴通针，大功率等离子切割机，使用不适当的工具会导致割嘴的损伤。严重的切割变形将使零件尺寸超差，影响后序装对焊接，甚至造成报废。

滁州切割机-禾呈祥|性能稳定-大功率等离子切割机由安徽禾呈祥机电设备有限公司提供。安徽禾呈祥机电设备有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，安徽禾呈祥一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：程经理。