

# 宣城切割机 台式等离子切割机 安徽禾呈祥

产品名称	宣城切割机 台式等离子切割机 安徽禾呈祥
公司名称	安徽禾呈祥机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县桃花镇明珠大道与樱花路交叉口合肥江河汽车零部件有限公司厂房楼301室
联系电话	18656046275 18656046275

## 产品详情

点火时有燃气，火花塞也打火，但仍然不能点火，造成这种现象的主要原因是燃气浓度太大。燃气浓度不合适，往往不能正常点火，尤其是使用煤气、丙烷等燃气时更是如此。此时需要通过调节“调节旋钮”，手持等离子切割机价格，改变燃气浓度来解决。点火时没有燃气喷出，在操作“试火”键的同时，可用明火在点火器喷火处进行点火，以便确认点火时是否有燃气喷出。

设定切割速度和燃气压力：数控切割机表中所规定的切割速度，燃气耗量，压力等值均是平均值，该机器可能高于或低于这些平均数值来操作，宣城切割机，操作人员应根据这些特性及时掌握好切割速度，压力的参数。特锈灰尘及氧化层会使切割氧降低，同样地火焰调节不正确使得切割速度和质量发生偏差。调节加热焰：打开加热氧阀和燃气阀，点燃喷出得混合气体，调整好合适得加热，必须用弱加热焰来切割薄板，等离子全自动切割机，用较强的加热焰来切割厚钢板如果切割边缘开始溶化，有残余滴挂式形成一串溶化小球，那么加热太强了。

步进电机的构造特点是每接受1个脉冲就旋转1个固定的角度，因此系统向X轴或Y轴每输出一个脉冲，切割轨迹就沿X轴或Y轴移动一个小的进给位移单位，这样在精度允许的范围内，可以得到近似的加工轨迹。在热切割时需要进行“刀具补偿”，热加工机床的刀具补偿方式与冷加工机床是不同的，台式等离子切割机，

由于加工可行性和连续性的需要，热加工机床需要在切削各段连续曲线前穿孔，而在冷加工领域是没有这种情况的，所以热加工机床的刀补建立有别于冷加工机床的直线过渡形式。热加工机床的刀补建立时需要沿着段加工曲线轨迹切线方向首先让出刀具半径的距离，然后实现穿孔，否则容易破坏被加工零件的轮廓。

宣城切割机-台式等离子切割机-安徽禾呈祥(推荐商家)由安徽禾呈祥机电设备有限公司提供。安徽禾呈祥机电设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！