

紧固件化学成分分析、螺栓抗滑移系数检测

产品名称	紧固件化学成分分析、螺栓抗滑移系数检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

钢结构主要检测项目：

无损检测：超声检测、射线检测、磁粉检测、渗透检验等。

性能检测：钢材力学检测（对钢结构所使用的钢材力学性能进行检测，如拉伸、弯曲、冲击、硬度等）。

紧固件力学检测（对钢结构所使用的紧固件力学性能进行检测，如抗滑移系数、轴力等）。

金相分析：对钢结构所使用的钢材进行金相分析，如显微组织分析、显微硬度测试等。

化学成分：对钢结构所使用的钢材进行化学成分分析。

涂料检测：对钢结构表面涂装所用的涂料进行检测。

应力测试：对钢结构安装以及卸载过程中关键部位的应力变化进行测试与监控。

成套技术：以上各项，包括钢结构力学性能检测（拉伸、弯曲、冲击、硬度）、钢结构紧固件力学性能检测（抗滑移系数、轴力）、钢结构金相检测分析（显微组织分析、显微硬度测试）、钢结构化学成分分析、钢结构无损检测、钢结构应力测试和监控、涂料检测、盐雾试验等成套检测技术的集成称之为钢结构检测技术。

X射线探伤：利用X射线或γ射线在穿透被检物各部分时强度衰减的不同，检测被检物中缺陷的一种无损检测方法。

超声波探伤：超声波探伤是利用超声能透入金属材料的深处，并由一截面进入另一截面时，在界面边缘发生反射的特点来检查零件缺陷的一种方法，当超声波束自零件表面由探-头通至金属内部，遇到缺陷与

零件底面时就分别发生反射波来，在萤光屏上形成脉冲波形，根据这些脉冲波形来判断缺陷位置和大小。

磁粉探伤：磁粉探伤是用来检测铁磁性材料表面和近表面缺陷的一种检测方法。当工件磁化时，若工件表面有缺陷存在，由于缺陷处的磁阻增大而产生漏磁，形成局部磁场，磁粉便在此处显示缺陷的形状和位置，从而判断缺陷的存在。

渗透探伤：着色（渗透）探伤的基本原理是利用毛细现象使渗透液渗入缺陷，经清洗使表面渗透液支除，而缺陷中的渗透残瘤，再利用显像剂的毛细管作用吸附出缺陷中残瘤渗透液而达到检验缺陷的目的。

涡流探伤：其原理是用激磁线圈使导电构件内产生涡电流，借助探测线圈测定涡电流的变化量，从而获得构件缺陷的有关信息。