

晋中输送带修补 力弘化工 输送带修补卡扣

产品名称	晋中输送带修补 力弘化工 输送带修补卡扣
公司名称	陕西力弘化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安市国际港务区华南城B区6街1栋16号
联系电话	13669257111

产品详情

输送带介绍

特氟龙输送带具有网孔容易透气的特点，所以广泛应用于纺织印染、印花烘干导带、丝网印刷、紫外线烘干、UV系列、光固机、胶印机、松式烘干机、无纺布干燥机、高周波烘干机、食品烘培机导带、温控烘房、熔剂型油墨的快速干燥和一般含水份物品烘干等设备。

材质有A3低碳钢、DCY13耐热钢、ICY18N19Ti，钢、00r18Ni14Moo2Cu2耐酸耐热钢等。高温炉输送网带一般采用材质为310S、314，耐高温达1100 以上。

输送带冷硫化修补

- 1.将输送带破损部位用角磨机配合钨钢打磨碟进行打磨。
- 2.根据输送带破损部位的大小选择相应的带半硫化层的输送带修补片或修补条(修补条或修补片至少大出破损部位15~20mm)茵美特建议使用带半硫化层修补条、修补片，不带半硫化层的材料建议将粘接面进行深层次打磨。
- 3.将输送带破损部位和输送带修补条半硫化面进行涂刷皮带胶，晾置一会，然后进行第二遍涂刷(晾置至不粘手为止，常温情况下一般在五分钟)。

4.将修补条拉直贴在输送带打磨面上，用橡胶锤或者压实滚轮进行敲打压实，赶出空气。

输送带的常见问题

输送带跑偏的处理输送带跑偏影响因素很多，同时由于带式输送机的型式不同，其纠偏的方法也不一样。应认真分析出现的跑偏现象，采取相应的措施。固定式带式输送机采用固定式托架，通常将槽形托辊的两侧辊的外端向输送带的运行方向偏斜安装一个角度。这样，由于托辊倾角的存在，使得两侧托辊对运行输送带产生一定的横向推力。当输送带在正常位置时，两边所受推力大小相等，方向相反。一旦出现跑偏，跑偏