

【医院实验室污水处理专用设备】

产品名称	【医院实验室污水处理专用设备】
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	乐斌环保:定制 定制:达标排放 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

【医院实验室污水处理专用设备】

医院实验室专用污水处理设备价格

实验室其实是一类典型的污染源，尤其是中心城区、居民区的实验室对周准，而且占地面积较大，功耗高，安装难度大，自动化程度低，性能不稳定，运行、维护费用高。农村改建污水处理设备厂家批发_云南普洱农村改建污水处理设备厂家批发科创环保公司集中了一批的科研及人才并根据您的使用条件和要求为您提供的设计和参考意见。粪便消也可采用石灰。对于普通综合医院，可不设预消池。生化处理如采用加氯进行预消则需进行脱氯，或采用臭氧进行预消。实验室pcr核酸检测专用污水处理设备

PCR实验室废水处理机使用要点

- 1.投入使用前应确保设备一切正常，符合标准，电源、药剂液位、设备主体无异常；
- 2.设置专人管理，保证设备运行期间的安全性；
- 3.设备使用一段时间后，及时进行排泥处理；
- 4.为防止堵塞，定期清理自吸泵杂物；

实验室综合废水成分：无机物类、有机物类、生物类废水等；

- 1)、无机物类：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；
- 2)、有机物类：有机溶剂、苯、甲苯、二甲苯、酚类、甲醛、乙醛、无水乙醇、D I E A、DNA合成废液、乙腈、苯酸、苯胺类、氯苯类、硝基苯类、油脂类、醚类、混合烃类、炳酮、糖类、蛋白质、等；
- 3)、生物类：病原体、细菌、病毒、乙肝表面抗原、丙肝抗原、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、

布鲁氏杆菌，炭疽杆菌衣原体等；4.实验室废水处理后的标准：符合国家污水综合排放【GB8978-1996】中的三级标准；也可根据用户要求把废水处理到国家污水综合排放【GB8978-1996】中的一、二级标准。

学校实验室污水处理设备功能特点 1、实用性广，可适应各类实验室的综合废水处理；

2、采用多项的专利技术对废水进行多程处理净化，达到排放标准；

3、通过中央集中控制，自动化程度高，操作简单，全自动运行，无须专人职守；

4、漏水漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、储液罐液位保护功能；

5、定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗和冲洗的部件进行自动清洗，使用寿命更长；

6、动态化运行，数字化液晶显示水质指标；

7、模块型集成技术，处理效果好，不会产生废渣、废水等二次污染，运行成本低；

8、耐酸碱腐蚀，噪音小，功率小、多重安全保护等特点；9、通过“一站式”一体化设计，外形美观、占地面积小，外形美观、处理速度快、投资省、安装移动方便、处理量大、处理效果好、能耗低、无噪音、无泄漏、环境友好，真正做到工程设备化。不需要挖多个处理池，不会产生废渣、废气、废水等二次污染；10、PLC可编程序智能控制系统，人机界面操作系统：系统的控制采用可编程逻辑控制器

(PLC)+液晶触摸屏+远程操控系统完成电气和仪表部分的自动控制与监控，LCD液晶显示中文显示、具人机对话功能，时钟和语言设定功能，开机时设备电控系统自动检测，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，详细功能如下：

10.1、设备的各项操作动作都能通过远程实现，如设备的启停、冲洗、排污等功能；

10.2、远程监控显示各单元运行状态，如动画式流程图、水箱、水质、水泵等；

10.3、产水水质不合格时自动报警及回流处理，并跟踪记录；

10.4、设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动报警及处理功能；

10.5、系统可自动提示用户主机相关部件更换以及其它系统内部自检信息；

10.6、能自动记录和管理历史运行水质数据与分析，并可行成报表打印；11、定时开关机功能：设备可以根据客户的情况设定早上自动开机时间和晚上自动关机时间，时间设定后，设备每天早上自动定时开机，晚上自动定时关机，免去操作人员每天早上和晚上去设备处理间开机和关机；

12、远程监控及操作功能（选配）：客户只需要在办公室或中控室通过微机里安装的远程控制软件就可以对废水处理间里的废水处理设备进行远程监控、运行操作和远程管理，时时了解设备的运行情况和运行状态。它是正规合法的软件，不会被杀毒软件当作病毒查杀，不影响系统的稳定性，完全免费的远程控制软件。