

氮气弹簧及氮气弹簧安装板

产品名称	氮气弹簧及氮气弹簧安装板
公司名称	泊头市捷鹏金属制品有限公司
价格	99.00/件
规格参数	
公司地址	沧州市泊头市齐桥镇小圆村
联系电话	17631700256

产品详情

氮气弹簧及氮气弹簧安装板

- 1、当模具氮气弹簧作为独立部件使用时，安装到模具后，在使用寿命范围内一般不须拆卸维修。
- 2、如果将氮气弹簧连成系统使用时，要由经过专门训练的人员的指导操作，要特别注意在气缸中的氮气没有完全释放前，严禁拆卸或进行维修，以防意外事故发生。
- 3、在模具专用氮气弹簧下端的螺钉主要起保护和加强密封作用，不得擅自拆卸和随意敲击。
- 4、推荐工作行程 $0.9 \times S$ （制造行程）。
- 5、被活塞杆上端顶压的元件的其接触面与活塞杆的轴线的不垂直度应 1° （即应保持垂直，严禁偏载）。
- 6、被活塞杆上端顶压的元件的运动方向必须与活塞杆运动方向保持平行。
- 7、氮气弹簧在被压缩后，不得使活塞杆自由空回程，否则会引起氮气弹簧内部损坏。
- 8、要注意保持活塞杆圆柱表面的清洁，小心划伤，严禁敲击碰撞。
- 9、严禁将氮气弹簧置于烈日下暴晒和高热源环境中，一般允许温度+80。
- 10、模具氮气弹簧应该存放在干燥通风环境下，保持在无腐蚀性气体环境中包装存放，如果拆箱安装后

长期不在使用的话可在外表面涂抹油脂保护防腐。

11.选配合适的安装板