

非标注塑模具 溢晟注塑加工模具 非标注塑模具生产厂家

产品名称	非标注塑模具 溢晟注塑加工模具 非标注塑模具生产厂家
公司名称	深圳市溢晟塑胶模具制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳宝安区燕罗街道罗田社区龙山四路4号厂房F 栋302、301B区
联系电话	18312477477

产品详情

模内热切模具的优点

模内热切模具的优点

1. 模内浇口分离自动化，降低对人的依赖度；传统的塑胶模具开模后产品与浇口相连，需二道工序进行人工剪切分离，模内热切模具将浇口分离提前至开模前，取消了后续工序，有利于生产自动化，降低对人的依赖。
2. 降低产品人为品质影响；在模内热切模具成型过程中，浇口分离的自动化保障浇口分离处外观一致性，其结果是品质一致的零件，而传统人工分离浇口工艺无法保障浇口分离处外观一致。因此市场上很多的产品均由模内热切模具生产。
3. 降低成型周期，提高生产稳定性模内热切成型的自动化，避免了生产过程中无用的人为动作，而产品的全自动化机械剪切保障品质一致性，在产品大规模生产过程中较传统的模具有着不可拟比优势。

深圳注塑厂家生产中的管理和控制

深圳注塑厂家生产中的管理和控制

深圳注塑厂家品质质量的管理。不定时抽查成品质量，同时对组检员、巡检员提出的质量改正意见重视落实，千万不能说过等于做过，重在落实检查是否已改好。

检员工作质量。当天成品，当天返修，当天检完成，不造成积压，为整理车间生产留足生产时间。

深圳注塑厂家领班一定要写好工作日志，记性不如懒笔头，把班组中当天发生的大小，分产量、质量、组员想法、上班纪律、5S现场管理情况进行分类记好日记，检查自己当天工作情况，理清思路，提高自己的管理能力是非常有帮助的。

中走丝机床切割液的挥发

中走丝机床比快走丝的档次要高一些，因此有不少模具厂将中走丝和慢走丝放在一起，或者把电加工机床都放在一个车间里，你知道这里面隐藏了很大的设备隐患吗？

中走丝使用的是水基切割液，钼丝在高速走丝切割中，切割液不断在挥发，因此切割液的浓度越用越高，液箱的切割液越用越少。如果一个车间有几台中走丝机床的话，那么空气中会弥漫着切割液的油雾，湿度明显偏大。

可以对中走丝车间的其它机床做一个检查，打开电柜门看看里面有否有一层粘糊糊的油膜，油膜会日积月累越来越厚，如果它覆盖在精密机床的电路板上（电路与元器件非常精密细微），能不发生故障吗？