

污泥干燥机污泥烘干机的价值 污泥烘干机 同行业案例考察

产品名称	污泥干燥机污泥烘干机的价值 污泥烘干机 同行业案例考察
公司名称	德州迈邦机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县开发区黄河大街南侧消防队东临
联系电话	13573449623 13573449623

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：德州迈邦机械设备有限公司

迈邦污泥烘干机设备特点

一是通过加温过的若干份高温能量球与一份原料换热，加热速度特快。二是能够将粘结的污泥高度分散并充分吸热，解决了困扰污泥干燥时结成块难传热的难题。

第二：创新应用高能电场技术，尾气净化更好。采用高能电场，将粉尘、水雾、烃类等杂质全部捕获收集，尾气排放无水雾无粉尘无油气等排放，无任何可见气体、杂物排出，景观良好。

污泥干化技术路线与解决方式：

- 1.小规模、分散式危废污泥减量化，解决产废企业的危废处置委外成本高、委外困难问题；
- 2.高含水率危废污泥的干燥减量化，解决危废经营企业处置限额限制及运输成本问题；
- 3.经过低温干化设备处理后污泥含水率可降至10%---30%以下，减量达80%以上。
- 4.设备优势：低温封闭运行，成套工业污泥烘干机，安全环保，智能云端控制，无臭气排放，热能回收循

循环利用，每吨湿泥干化成本180kw.h以下。

经过叠螺机、板框压滤机、带式压滤机等机械脱水后，含水率为83%以下的污泥通过顶部进入进料口，再经过造粒或却条装置，根据泥饼的特性造粒或切条，再落入304不锈钢网带传动，网带不间断工作，

优点：

- 1、，可将83%含水率污泥直接干化至10%；无需分段处置(如:板框压滤+热干化、薄层干化+带式干化等)
- 2、安全，温度低，污泥烘干机，70 以下低温干化，50 以下出料。低粉尘，干料为颗粒状或条状，危废处理污泥烘干机，回风带过滤；无静电，静态摊放，与接触面无机械静电摩擦。
- 3、节能，采用热泵热回收技术，能量循环利用；80%污泥干化到60%，用电150度；80%污泥干化到30%，污泥干燥机污泥烘干机的价值，用电220度。
- 4、环保，干化温度70度以下，有机质不分解，H₂S、NH₃析出量大大减少；气体内部循环，系统密闭，无需安装复杂的除臭装置

污泥干燥机污泥烘干机的价值-污泥烘干机-同行业案例考察由德州迈邦机械设备有限公司提供。德州迈邦机械设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。德州迈邦——您可信赖的朋友，公司地址：山东省德州市宁津县开发区黄河大街南侧消防队东临，联系人：宁经理。