

定位标签模具制造公司 定位标签模具制造 溢晟广东注塑加工厂家

产品名称	定位标签模具制造公司 定位标签模具制造 溢晟广东注塑加工厂家
公司名称	深圳市溢晟塑胶模具制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳宝安区燕罗街道罗田社区龙山四路4号厂房F 栋302、301B区
联系电话	18312477477

产品详情

注塑产品出现白边的情况

注塑产品出现白边的情况

a塑料注塑加工厂家是如何处理白边的呢？一般不懂这个行业的人首先考虑到的就是换料，为什么这么说呢，因为这是很多不懂塑料注塑加工的人都知道的办法，但这个办法有一个缺点、就是浪费，那除了换料就没有别的解决办法了么？那么白边又是怎么形成的呢？

白边是改性聚乙烯和有机玻璃特有的注射缺陷，大多出现在靠近分型面的制件边缘上。白边是由无数与料流方向垂直的拉伸取向分子和它们之间的微细距离组成的集合体。在白边方向上尚存在高分子连接相，因而白边还不是裂缝，在适当的加热下，有可能使拉伸取向分子回复自然卷曲状态而使白边消退。

区分塑料注塑加工新料和回料所做出的产品

区分塑料注塑加工新料和回料所做出的产品

塑料注塑加工回料做出的产品不稳定，每批料做出的产品不能保证一样，塑料注塑加工回料物性中的材料力学性能比新料要差。新料做出的成品颜色一般比较鲜艳，明高，光泽比较好，而旧料表面光泽比较差，新料的颜色鲜艳，回料做的颜色有点死，还有一股异味。

用新料做的

拿到塑料制品看颜色，新料的颜色鲜艳、清新、光亮度好，桶呈半透明状。

用回料做的有两个特点

- 1、颜色发暗，透光度好，很多黑点;
- 2、颜色鲜艳，不透光，表面有小量黑点。

新料做的颜色一般都浅、亮，回料做的颜色一般都深、浓。

制造流程成本的隐藏浪费

模具注塑厂的乱，有太多都是因为流程，这在管理中是一个通病，凡是发展缓慢的厂家，其流程一定是混乱或不合理。他们为此承担着很高的成本，然而一直却视而不见。流程，是厂家运营的产业链，如同流水线一样，没有科学合理的模具制造流程，也就失去对各项工序系统性的控制，很多工作半途而废，还有很多工作需要返工，无奇不有。但不得不承认，这会成为裹住模具注塑厂前进双脚的乱麻。