

液压扳手液压软管 液压软管 宁津宏翔聚氨酯制品

产品名称	液压扳手液压软管 液压软管 宁津宏翔聚氨酯制品
公司名称	宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县
联系电话	13053484085 13053484085

产品详情

4、扣压模具及模座采用无累计误差式加工工艺，以保证扣压后产品的扣压线条间隔均匀，无大小头现象。

5、为了压管机长久的机械精度及寿命，在锁紧机构组件上，不仅选择了优质合金钢材料，而且采用独有的热处理工艺。所以压管机较长的使用寿命：与选材、热处理、机械加工工艺及结构的合理性是密不可分的！

6、对于双柱式压管机、C型压管机由于不便于设置死定位，必须采用数控方式控制扣压尺寸，如台资企业、UNIFLEX厂家的产品。

理论要求：不脱头，不破坏胶管内胶。要想不脱头 - 扣压力度要大，要想不破坏内胶 - 扣压力度要小。若要解决这种矛盾1、压管机首先要选无锥度(0锥度)压管机使液压金属接头前后两端数据一致，避免误差。(注：若金属接头前端压缩力度过大，会将接头压坏。若金属接头后端压缩力度过大，会将胶管内胶压裂，从而导致胶管漏油等)。

胶管只能用于输送所设计的介质。2、胶管严禁超过设计工作压力使用。

4、胶管应保持清洁，内部应冲洗干净，防止外来物体进入管腔，阻碍输送流体，损坏设备。

5、胶管布置要尽量远离热源，液压软管，确实需要时可采用安隔热板等装置，以免胶管受热变质。

6、在胶管交叉或与机械表面发生摩擦的地方，液压扳手液压软管，应采取防护措施，以防止胶管因磨损而爆裂。

7、使用过程中要防止胶管受到外力挤压受损，禁止带压检修、拆卸和更换胶管，对井下在用支架上的管路全部用铁丝统一进行绑扎，做到绑扎可靠，排管整齐、美观，以防因爆管伤人。

8、高压胶管必须用“U”型卡固定好，液压软管定制，不得单面固定或或用铅丝等物代替“U”型卡固定，停泵检修高压管路等过程中，必须在泵站悬挂“正在检修，严禁开机”警示牌。

工程机械中液压管路件常见故障主要有液压胶管总成故障和液压钢管总成故障!管接头故障3种"液压胶管总成是液压胶管(钢丝缠绕!编织胶管，棉线胶管等)与管接头(芯子!外套!螺母或法兰芯)经专用设备扣压连接形成组合件，可直接与液压管路中其它部件装配连接"液压钢管总成一般由无缝钢管与管接头焊接而成，也有将卡套!螺母直接装配在钢管上的卡套式总成"

液压扳手液压软管-液压软管-宁津宏翔聚氨酯制品(查看)由宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司提供。宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司在液压元件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，宁津宏翔聚氨酯制品一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。同时本公司还是从事测压管，压力表线，测压接头的厂家，欢迎来电咨询。