

低温阀 苏州贝斯曼

产品名称	低温阀 苏州贝斯曼
公司名称	苏州贝斯曼自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区顺达商业广场1幢642室
联系电话	15962354101 15962354101

产品详情

在规定的工作压力范围内，可以通过旋转调整螺杆，改变弹簧预紧压缩量来对开启压力进行调整。拆去阀门罩帽，将锁紧螺母拧松后，即可对调整螺杆进行调整首先将进口压力升高，使阀门起跳一次，若开启压力偏低，则按顺时针方向旋紧调整螺杆；若开启压力偏高，则按逆时针方向旋松之。当调整到所需要的开启压力后，将锁紧螺母拧紧，装上罩帽。若所要求的开启压力超出了弹簧工作压力范围，则需要调换另一根工作压力范围合适的弹簧，然后进行调整在调换弹簧后，应改变铭牌上的相应数据。为保证开启压力值准确，调整时用的介质条件，如介质种类、介质温度，应尽可能接近实际工作条件。介质种类改变，特别是从液相变为气相时，开启压力常有所变化。工作温度提高时，开启压力则有所降低。故在常温下调整而用于高温时，常温下的整定压力值应略大于要球的开I户压力值。

安全阀铅封：安全阀调整完毕，应加以铅封，低温阀，以防止随便改变已调整好的状况。当对安全阀进行整修时，在拆卸阀门之前应记下调整螺杆和调节圈的位置，以便于修整后的调整工作。重新调整后应再次加以铅封。常见故障排放后阀瓣不回座：这主要是弹簧弯曲阀杆、阀瓣安装位置不正或被卡住造成的。应重新装配。泄漏：在设备正常工作压力下，阀瓣与阀座密封面之间发生超过允许程度的渗漏。其原因有：阀瓣与阀座密封面之间有脏物。可使用提升扳手将阀开启几次，把脏物冲去；密封面损伤。应根据损伤程度，采用研磨或车削后研磨的方法加以修复；阀杆弯曲、倾斜或杠杆与支点偏斜，使阀芯与阀瓣错位。应重新装配或更换；弹簧弹性降低或失去弹性。应采取更换弹簧、重新调整开启压力等措施。

全阀是怎么发展到现在的呢？

我国的安全阀制造行业经过几十年的发展后，产量实现了大幅度增加，当安全阀设备和管路内压力超过允许值时，阀门自动开启，继而全量排放；当压力降低到规定值时，阀门自动关闭，保证安全阀安全运行。

正在上传...

安全阀是启闭件受外力作用下处于常闭状态，在安全阀的阀瓣处设有反冲盘，借助于气体介质的膨胀冲击力，使阀瓣开启到足够的高度，从而达到排量要求。

安全阀是溢流阀众多作用中的一种，是锅炉及压力容器防止超压的重要安全部件，按结构形式来分，要分为垂锤式、杠杆式、弹簧式和先导式(脉冲式)，在安装前需要专门测试，并检查其密封性，需要垂直安装在锅商、集箱的高位置。

低温阀-苏州贝斯曼由苏州贝斯曼自动化设备有限公司提供。苏州贝斯曼自动化设备有限公司是从事“压力表,安全阀,压力开关”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张建华。